

Maschinengewindebohrer M DIN 371 HSSE-Co 5, geschliffen



Sonepar Artikelnummer	121229002
EAN	4007140058669
Hersteller Artikelnummer	232100E
Hersteller Typ	MGB-DIN371-HSSCo-60°-M10x1,50mm
Hersteller Name	RUKO
Gewicht (Kg)	0,05
Zolltarif Nr.	82074010

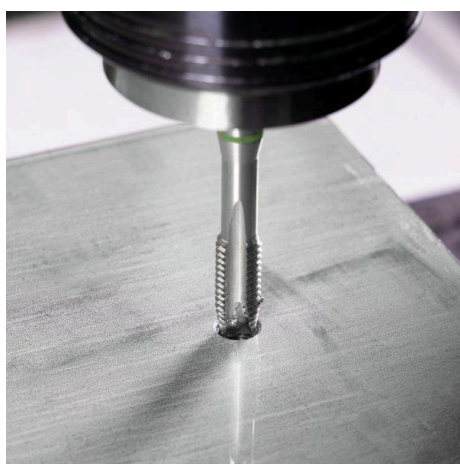
Maschinengewindebohrer aus kobaltlegiertem Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl. Durch die höhere Warmhärtebeständigkeit wird eine höhere Standzeit erreicht. Für Durchgangsgewinde und Sacklochgewinde, in unlegierte und legierte Stähle bis 1000 N/mm² Festigkeit und NE-Metalle. Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten. Wie HSS-Schnellarbeitsstahl, mit Kobaltlegierung 5%. Dieser warmfeste Werkstoff wird für die Bearbeitung von Materialien mit höherer Festigkeit und bei langen Schnittkanälen mit entsprechend starker Erwärmung eingesetzt. Der Kobaltanteil von 5% sorgt für eine höhere Warmfestigkeit, sowie für höhere Belastbarkeit. Abbildung schematisch. Kleinere Durchmesser können produktionsbedingt mit Spitze geliefert werden. Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft für Durchgangsgewinde.

Technische Daten

Herkunftsland	CZ
Zolltarifnummer	82074010
Gewicht	0.050 kg

Abbildungen

Milieubild



Weitere Unterlagen zu diesem Produkt auf www.sonepar.at:

Deeplink Produktseite