

Maschinengewindebohrer-Satz HSS Form C - 14 tlg.



Sonepar Artikelnummer	121226009
EAN	4007140269669
Hersteller Artikelnummer	245049RO
Hersteller Typ	MGB-Set-HSS-35°-M3-M12-RO
Hersteller Name	RUKO
Gewicht (Kg)	0,315
Zolltarif Nr.	82074010

Maschinengewindebohrer aus Schnellarbeitsstahl. Für Durchgangsgewinde und Sacklochgewinde, in unlegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit. Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten. Schnellarbeitsstahl, vor allem bekannt als High Speed Steel, bezeichnet eine Gruppe legierter Werkzeugstähle mit bis zu 2,06% Kohlenstoffgehalt und bis zu 30% Anteil an Legierungselementen wie Wolfram, Molybdän, Vanadium, Kobalt, Nickel und Titan. HSS-Werkstoffe zeichnen sich durch große Härte, Verschleißfestigkeit und eine Warmfestigkeit bis 600°C aus. Die HSS-Werkzeuge sind unempfindlicher gegen Stöße und Schwingungen, die bei den härteren Schneidwerkstoffen teils rasch zu Brüchen führen können. Abbildung schematisch. Kleinere Durchmesser können produktionsbedingt mit Spitze geliefert werden. 7 Maschinengewindebohrer M DIN 371/376 Form C / 35° RSP M3 | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12+ 7 Spiralbohrer DIN 338 Typ N Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm. 7 Maschinengewindebohrer M DIN 371/376 Form C / 35° RSP 7 Spiralbohrer DIN 338 Typ N

Technische Daten

Herkunftsland	CN
Zolltarifnummer	82074010
Gewicht	0.315 kg

Weitere Unterlagen zu diesem Produkt auf www.sonepar.at:

DeepLink Produktseite