

Wetterschutzhaube LA...S-TU



Sonepar Artikelnummer	121116325
EAN	4015627379558
Hersteller Artikelnummer	379550
Hersteller Typ	WSH 18-2
Hersteller Name	GLEN DIMPLEX
Gewicht (Kg)	14,0
Zolltarif Nr.	84189990

Design-Wetterschutzhaube zum nachträglichen Anbau an die Hocheffizienz Luft/Wasser-Wärmepumpe, erforderlich bei ungeschützter, freier Aufstellung, wenn die Luftausblasseite starken Windlasten ausgesetzt ist. Reduziert den Schalldruckpegel in Ausblasrichtung um ca. 3 dB(A). Farbe: Anthrazitgrau strukturiert (DB 703 ähnlich RAL 7016)

Technische Daten

Ausführung	Schalldämmhaube	Geeignet für Wärmepumpe	Ja	Geeignet für Klimagerät	Nein
Geeignet für Rückkühler	Nein	Geeignet für Kälteanlage	Nein	Lufteintritts- und Luftaustrittsöffnung	Gitter
Breite	855 mm	Höhe	849 mm	Werkstoff	Stahl
Farbe	anthrazit	Mit Wartungsöffnung	Nein	Schalldämpfend	Ja
Schallreduzierung	0 .. 3 dB	Position Lufteintritt	hinten	Position Luftaustritt	vorne
Mit Sensor für Kältemittelverlust	Nein	Schutz gegen Vandalismus	Nein	Herkunftsland	DE
Zolltarifnummer	84189990	Gewicht	14.000 kg		

Weitere Unterlagen zu diesem Produkt auf www.sonepar.at:

Montageanleitung