

Maschinengewindebohrer M DIN 371 HSSE-Co 5 TiAlN, geschliffen



Sonepar Artikelnummer	121228972
EAN	4007140277497
Hersteller Artikelnummer	234100EF
Hersteller Typ	MGB-DIN371-HSS-TiAlN-60°-M10x1,50mm
Hersteller Name	RUKO
Gewicht (Kg)	0,051
Zolltarif Nr.	82074010

Maschinengewindebohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl. Für Durchgangsgewinde und Sacklochgewinde, in unlegierte, niedriglegierte, legierte Stähle bis 1200 N/mm² Festigkeit und Guß. Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten. Durch die TiAlN Verschleißschutzbeschichtung erhöht sich die Oberflächenhärte auf ca. 3. 500 HV. Titan-Aluminium-Nitrid ist eine chemische Verbindung der drei Elemente Titan, Aluminium und Stickstoff. TiAlN ist ein metallischer Hartstoff von typisch schwarz-violetter Farbe. Vorteile: Die TiAlN-Beschichtung ermöglicht die Trockenbearbeitung von Zerspanungswerkzeugen, ein Kühlen ist nicht notwendig. Höhere Härte, sehr geringer Reibungskoeffizient, optimale Standzeiten. Abbildung schematisch. Kleinere Durchmesser können produktionsbedingt mit Spitze geliefert werden. Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft und Rechtsspiralnuten 35° RSP für Sacklochgewinde.

Technische Daten

Herkunftsland	CZ
Zolltarifnummer	82074010
Gewicht	0.051 kg

Weitere Unterlagen zu diesem Produkt auf www.sonepar.at:

Deeplink Produktseite