

Maschinengewindebohrer G DIN 5156 HSSE-Co 5, geschliffen



|                          |                                 |
|--------------------------|---------------------------------|
| Sonepar Artikelnummer    | 121229809                       |
| EAN                      | 4007140097194                   |
| Hersteller Artikelnummer | 263112E                         |
| Hersteller Typ           | MGB-DIN5156-HSSCo-55°-Rp-1-1/2" |
| Hersteller Name          | RUKO                            |
| Gewicht (Kg)             | 1,1                             |
| Zolltarif Nr.            | 82074010                        |

Maschinengewindebohrer aus kobaltlegiertem Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl. Durch die höhere Warmhärtebeständigkeit wird eine höhere Standzeit erreicht. Für Durchgangsgewinde und Sacklochgewinde, in unlegierte und legierte Stähle bis 1000 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit und NE-Metalle. Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten. Wie HSS-Schnellarbeitsstahl, mit Kobaltlegierung 5%. Dieser warmfeste Werkstoff wird für die Bearbeitung von Materialien mit höherer Festigkeit und bei langen Schnittkanälen mit entsprechend starker Erwärmung eingesetzt. Der Kobaltanteil von 5% sorgt für eine höhere Warmfestigkeit, sowie für höhere Belastbarkeit.

Technische Daten

|                 |          |
|-----------------|----------|
| Herkunftsland   | CZ       |
| Zolltarifnummer | 82074010 |
| Gewicht         | 1.100 kg |