

Maschinengewindebohrer UNC DIN 2182 HSSE-Co 5, geschliffen



Sonepar Artikelnummer	121225491
EAN	4007140099501
Hersteller Artikelnummer	266100UNC
Hersteller Typ	MGB-DIN2182-HSSCo-60°-Nr.10
Hersteller Name	RUKO
Gewicht (Kg)	0,004
Zolltarif Nr.	82074010

Maschinengewindebohrer aus kobaltlegiertem Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl. Durch die höhere Warmhärtebeständigkeit wird eine höhere Standzeit erreicht. Für Durchgangsgewinde und Sacklochgewinde, in unlegierte und legierte Stähle bis 1000 N/mm² Festigkeit und NE-Metalle. Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten. Wie HSS-Schnellarbeitsstahl, mit Kobaltlegierung 5%. Dieser warmfeste Werkstoff wird für die Bearbeitung von Materialien mit höherer Festigkeit und bei langen Schnittkanälen mit entsprechend starker Erwärmung eingesetzt. Der Kobaltanteil von 5% sorgt für eine höhere Warmfestigkeit, sowie für höhere Belastbarkeit. Abbildung schematisch. Kleinere Durchmesser können produktionsbedingt mit Spitze geliefert werden. Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft und Rechtsspiralnuten 35° RSP für Sacklochgewinde.

Technische Daten

Herkunftsland	CZ
Zolltarifnummer	82074010
Gewicht	0.004 kg

Weitere Unterlagen zu diesem Produkt auf www.sonepar.at:

Deeplink Produktseite