

## Maschinengewindebohrer M DIN 376 HSSE-Co 5 TiCN, geschliffen



|                          |                                     |
|--------------------------|-------------------------------------|
| Sonepar Artikelnummer    | 121225460                           |
| EAN                      | 4007140298676                       |
| Hersteller Artikelnummer | 273240ETC                           |
| Hersteller Typ           | MGB-DIN376-HSSCo-TiCN-60°-M-24x3,00 |
| Hersteller Name          | RUKO                                |
| Gewicht (Kg)             | 0,315                               |
| Zolltarif Nr.            | 82074010                            |

Maschinengewindebohrer aus kobaltlegiertem Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl. Durch die höhere Warmhärtebeständigkeit wird eine höhere Standzeit erreicht. Für Durchgangsgewinde und Sacklochgewinde, in unlegierte und legierte Stähle bis 1000 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit und NE-Metalle. Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten. Wie HSS-Schnellarbeitsstahl, mit Kobaltlegierung 5%. Dieser warmfeste Werkstoff wird für die Bearbeitung von Materialien mit höherer Festigkeit und bei langen Schnittkanälen mit entsprechend starker Erwärmung eingesetzt. Der Kobaltanteil von 5% sorgt für eine höhere Warmfestigkeit, sowie für höhere Belastbarkeit. Die Titan-Carbon-Nitrit-Beschichtung bietet hohe Härte und zugleich gute Zähigkeit. Sie weist einen sehr niedrigen Reib-ungswert auf. Einsetzbar zum Bohren von hochfestem Stahl. Kühlung ist notwendig. Abbildung schematisch. Kleinere Durchmesser können produktionsbedingt mit Spitze geliefert werden. Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft für Durchgangsgewinde in Gußeisen und Gußlegierungen.

### Technische Daten

|                 |          |
|-----------------|----------|
| Herkunftsland   | BG       |
| Zolltarifnummer | 82074010 |
| Gewicht         | 0.315 kg |

Weitere Unterlagen zu diesem Produkt auf [www.sonepar.at](http://www.sonepar.at):

Deeplink Produktseite