

## Maschinengewindebohrer M DIN 371 HSSE-Co 5 VAP, geschliffen



|                          |                                 |
|--------------------------|---------------------------------|
| Sonepar Artikelnummer    | 121228966                       |
| EAN                      | 4007140129291                   |
| Hersteller Artikelnummer | 234060VA                        |
| Hersteller Typ           | MGB-DIN371-HSSCo-vap.-M6x1,00mm |
| Hersteller Name          | RUKO                            |
| Gewicht (Kg)             | 0,015                           |
| Zolltarif Nr.            | 82074010                        |

Maschinengewindebohrer aus kobaltlegiertem und vaporisiertem Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl. Für Durchgangsgewinde und Sacklochgewinde, in unlegierte und legierte Stähle bis 1000 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit, VA-Metalle. Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten. Mit "Vaporisieren" ist das Aufdampfen einer nicht metallischen Oxydschicht gemeint. Vaporisieren wirkt als Trennschicht und vermindert das Entstehen von Kaltaufschweißungen. Bei Kaltaufschweißungen handelt es sich um Werkstückspäne, die sich auf der Flanke des Gewindebohrer aufschweißen und das gefertigte Gewinde beschädigen. Folgen von Kaltaufschweißungen sind aufgerissene und unsaubere Gewindeflanken. VAP verbessert die Haftung von Schmiermitteln an der Werkzeugoberfläche. Abbildung schematisch. Kleinere Durchmesser können produktionsbedingt mit Spitze geliefert werden. Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft und Rechtsspiralnuten 35° RSP für Sacklochgewinde.

### Technische Daten

|                 |          |
|-----------------|----------|
| Herkunftsland   | BG       |
| Zolltarifnummer | 82074010 |
| Gewicht         | 0.015 kg |

Weitere Unterlagen zu diesem Produkt auf [www.sonepar.at](http://www.sonepar.at):

Deepink Produktseite