PRODUKTDATENBLATT

Elektronische Absicherung für 24V DC, fix 6A ohne Eingangsklemmen

Sonepar Artikelnummer	120461719
EAN	9010238011311
Hersteller Artikelnummer	PXS24E06A002
Hersteller Typ	PXS24E06A002
Hersteller Name	EATON
Gewicht (Kg)	0,118
Zolltarif Nr.	85365080

Zuverlässiger modularer elektronischer Überlastschutz für 24V DC-Systeme, einfache Verschienung, fixer oder variabler Amperage, optional mit Steuerungsein- und Fehlermeldungsausgang, Steckklemmen (+ 24 V und 0 V) für bis zu 3 Lasten, robustes Design, lokal und (optional) ferngesteuert

Technische Daten

Versorgungsspannung DC	15 .. 30 V	**Strommessbereich**	0 .. 7.8 A	**1-Phasen-Unterstrom möglich**	Nein
1-Phasen-Überstrom möglich	Nein	**Anzahl der Kontakte als Wechsler**	0	**Bemessungsschaltstrom**	6 A
Ausführung des elektrischen Anschlusses	Steckanschluss	**Mit abnehmbaren Klemmen**	Nein	**Externe Stromversorgung erforderlich**	Nein
Spannungsart der Versorgungsspannung	DC	**Stromart**	DC	**3-Phasen-Unterstrom möglich**	Nein
3-Phasen-Überstrom möglich	Nein	**1-Phasen-Fenster möglich**	Nein	**3-Phasen-Fenster möglich**	Nein
Enthält Funktion Gleichspannung-Unterstrom	Nein	**Enthält Funktion Gleichspannung-Überstrom**	Ja	**Funktion Gleichstrom-Fenster**	Nein
Min. einstellbare Ansprechverzögerungszeit	0 s	**Max. zulässige Ansprechverzögerungszeit**	0 s	**Min. einstellbare Rückfallverzögerungszeit**	0 s
Max. zulässige Rückfallverzögerungszeit	0 s	**Externer Stromwandler**	Nein	**Anzahl der Kontakte als Öffner**	0
Anzahl der Kontakte als Schließer	1	**Spannungsart der Betriebsspannung**	DC	**Betriebsspannung DC**	15 .. 30 V
Breite	18 mm	**Höhe**	93 mm	**Tiefe**	127 mm
Herkunftsland	CZ	**Zolltarifnummer**	85365080	**Gewicht**	0.118 kg

Weitere Unterlagen zu diesem Produkt auf www.sonepar.at:

Deeplink Produktseite • Gebrauchsanleitung • Montageanleitung • 3D / BIM Objekt • Lehrvideo • DOC CE-Erklärung (Declaration of conformity CE)

Bei den angezeigten Bildern kann es sich um Symbolbilder handeln