

Maschinengewindebohrer M DIN 376 HSSE-Co 5 TiCN, geschliffen



Sonepar Artikelnummer	121225454
EAN	4007140298614
Hersteller Artikelnummer	273120ETC
Hersteller Typ	MGB-DIN376-HSSCo-TiCN-60°-M12x1,75
Hersteller Name	RUKO
Gewicht (Kg)	0,058
Zolltarif Nr.	82074010

Maschinengewindebohrer aus kobaltlegiertem Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl. Durch die höhere Warmhärtebeständigkeit wird eine höhere Standzeit erreicht. Für Durchgangsgewinde und Sacklochgewinde, in unlegierte und legierte Stähle bis 1000 N/mm² Festigkeit und NE-Metalle. Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten. Wie HSS-Schnellarbeitsstahl, mit Kobaltlegierung 5%. Dieser warmfeste Werkstoff wird für die Bearbeitung von Materialien mit höherer Festigkeit und bei langen Schnittkanälen mit entsprechend starker Erwärmung eingesetzt. Der Kobaltanteil von 5% sorgt für eine höhere Warmfestigkeit, sowie für höhere Belastbarkeit. Die Titan-Carbon-Nitrit-Beschichtung bietet hohe Härte und zugleich gute Zähigkeit. Sie weist einen sehr niedrigen Reib-ungswert auf. Einsetzbar zum Bohren von hochfestem Stahl. Kühlung ist notwendig. Abbildung schematisch. Kleinere Durchmesser können produktionsbedingt mit Spitze geliefert werden. Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft für Durchgangsgewinde in Gußeisen und Gußlegierungen.

Technische Daten

Herkunftsland	BG
Zolltarifnummer	82074010
Gewicht	0.058 kg

Weitere Unterlagen zu diesem Produkt auf www.sonepar.at:

Deeplink Produktseite