

Maschinengewindebohrer-Satz HSS Form B - 14 tlg.



Sonepar Artikelnummer	121226008
EAN	4007140270320
Hersteller Artikelnummer	245048RO
Hersteller Typ	MGB-SPB-Set14tlg-FormB-HSS-M3-M12-Box
Hersteller Name	RUKO
Gewicht (Kg)	0,55
Zolltarif Nr.	82074010

Maschinengewindebohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl. Für Durchgangsgewinde und Sacklochgewinde, in unlegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit. Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten. Schnellarbeitsstahl, vor allem bekannt als High Speed Steel, bezeichnet eine Gruppe legierter Werkzeugstähle mit bis zu 2,06% Kohlenstoffgehalt und bis zu 30% Anteil an Legierungselementen wie Wolfram, Molybdän, Vanadium, Kobalt, Nickel und Titan. HSS-Werkstoffe zeichnen sich durch große Härte, Verschleißfestigkeit und eine Warmfestigkeit bis 600°C aus. Die HSS-Werkzeuge sind unempfindlicher gegen Stöße und Schwingungen, die bei den härteren Schneidwerkstoffen teils rasch zu Brüchen führen können. Abbildung schematisch. Kleinere Durchmesser können produktionsbedingt mit Spitze geliefert werden. 7 Maschinengewindebohrer M DIN 371/376 Form B mit Schälanschnitt M3 | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12+ 7 Spiralbohrer DIN 338 Typ N Ø 2,5 | 3,3 | 4,2 | 5,0 | 6,8 | 8,5 | 10,2 mm. M3 | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 + Spiralbohrer DIN 338 Typ N Ø 2,5 | 3,3 | 4,2 | 5,0 | 6,8 | 8,5 | 10,2 mm

Technische Daten

Herkunftsland	CN
Zolltarifnummer	82074010
Gewicht	0.550 kg

Weitere Unterlagen zu diesem Produkt auf www.sonepar.at:

DeepLink Produktseite