

## Maschinengewindebohrer M DIN 371 HSSE-Co 5, geschliffen



|                          |                                 |
|--------------------------|---------------------------------|
| Sonepar Artikelnummer    | 121228971                       |
| EAN                      | 4007140058867                   |
| Hersteller Artikelnummer | 234100E                         |
| Hersteller Typ           | MGB-DIN371-HSSCo-60°-M10x1,50mm |
| Hersteller Name          | RUKO                            |
| Gewicht (Kg)             | 0,051                           |
| Zolltarif Nr.            | 82074010                        |

Maschinengewindebohrer aus kobaltlegiertem Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl. Durch die höhere Warmhärtebeständigkeit wird eine höhere Standzeit erreicht. Für Durchgangsgewinde und Sacklochgewinde, in unlegierte und legierte Stähle bis 1000 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit und NE-Metalle. Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten. Wie HSS-Schnellarbeitsstahl, mit Kobaltlegierung 5%. Dieser warmfeste Werkstoff wird für die Bearbeitung von Materialien mit höherer Festigkeit und bei langen Schnittkanälen mit entsprechend starker Erwärmung eingesetzt. Der Kobaltanteil von 5% sorgt für eine höhere Warmfestigkeit, sowie für höhere Belastbarkeit. Abbildung schematisch. Kleinere Durchmesser können produktionsbedingt mit Spitze geliefert werden. Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft und Rechtsspiralnuten 35° RSP für Sacklochgewinde.

### Technische Daten

|                 |          |
|-----------------|----------|
| Herkunftsland   | CZ       |
| Zolltarifnummer | 82074010 |
| Gewicht         | 0.051 kg |

Weitere Unterlagen zu diesem Produkt auf [www.sonepar.at](http://www.sonepar.at):

Deeplink Produktseite