

Maschinengewindebohrer M DIN 376 HSS, geschliffen



Sonepar Artikelnummer	121226546
EAN	4007140024381
Hersteller Artikelnummer	232120
Hersteller Typ	MGB-DIN376B-HSS-M12x1,75mm
Hersteller Name	RUKO
Gewicht (Kg)	0,058
Zolltarif Nr.	82074010

Maschinengewindebohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl. Für Durchgangsgewinde und Sacklochgewinde, in unlegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit. Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten. Schnellarbeitsstahl, vor allem bekannt als High Speed Steel, bezeichnet eine Gruppe legierter Werkzeugstähle mit bis zu 2,06% Kohlenstoffgehalt und bis zu 30% Anteil an Legierungselementen wie Wolfram, Molybdän, Vanadium, Kobalt, Nickel und Titan. HSS-Werkstoffe zeichnen sich durch große Härte, Verschleißfestigkeit und eine Warmfestigkeit bis 600°C aus. Die HSS-Werkzeuge sind unempfindlicher gegen Stöße und Schwingungen, die bei den härteren Schneidwerkstoffen teils rasch zu Brüchen führen können. Abbildung schematisch. Kleinere Durchmesser können produktionsbedingt mit Spitze geliefert werden. Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft für Durchgangsgewinde.

Technische Daten

Herkunftsland	CN
Zolltarifnummer	82074010
Gewicht	0.058 kg

Weitere Unterlagen zu diesem Produkt auf www.sonepar.at:

DeepLink Produktseite