

## Maschinengewindebohrer M DIN 376 HSS-TiN, geschliffen



|                          |                                   |
|--------------------------|-----------------------------------|
| Sonepar Artikelnummer    | 121228977                         |
| EAN                      | 4007140097569                     |
| Hersteller Artikelnummer | 233120T                           |
| Hersteller Typ           | MGB-DIN376-HSS-TiN-60°-M12x1,75mm |
| Hersteller Name          | RUKO                              |
| Gewicht (Kg)             | 0,058                             |
| Zolltarif Nr.            | 82074010                          |

Maschinengewindebohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl mit Titan-Nitrid-Beschichtung. Universeller Einsatz für breite Werkstoffpalette durch Hartstoffschicht. Für Durchgangsgewinde und Sacklochgewinde, in unlegierte und legierte Stähle bis 900 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit, VA-Metalle. Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten. Hinweis: Schnittgeschwindigkeiten ab 10 m/min. Durch die TiN Verschleißschutzbeschichtung erhöht sich die Oberflächenhärte auf ca. 2. 500 HV. Titannitrid ist eine chemische Verbindung der beiden Elemente Titan und Stickstoff. TiN ist ein metallischer Hartstoff von typisch goldgelber Farbe. Vorteile: Höhere Härte, geringer Reibungskoeffizient, höhere Standzeit. Kühlung nicht notwendig, wird aber empfohlen. Abbildung schematisch. Kleinere Durchmesser können produktionsbedingt mit Spitze geliefert werden. Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft und Rechtsspiralnuten 35° RSP für Sacklochgewinde.

### Technische Daten

|                 |          |
|-----------------|----------|
| Herkunftsland   | CZ       |
| Zolltarifnummer | 82074010 |
| Gewicht         | 0.058 kg |

Weitere Unterlagen zu diesem Produkt auf [www.sonepar.at](http://www.sonepar.at):

Deepink Produktseite