

Maschinengewindebohrer-Satz HSSE-Co 5 in Industriekassette 21-teilig



Sonepar Artikelnummer	121226012
EAN	4007140098238
Hersteller Artikelnummer	245054
Hersteller Typ	MGB-Set-DIN371/376-HSSCo-M3-M12
Hersteller Name	RUKO
Gewicht (Kg)	0,55
Zolltarif Nr.	82074010

Maschinengewindebohrer aus kobaltlegiertem Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl. Durch die höhere Warmhärtebeständigkeit wird eine höhere Standzeit erreicht. Für Durchgangsgewinde und Sacklochgewinde, in unlegierte und legierte Stähle bis 1000 N/mm² Festigkeit und NE-Metalle. Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten. Wie HSS-Schnellarbeitsstahl, mit Kobaltlegierung 5%. Dieser warmfeste Werkstoff wird für die Bearbeitung von Materialien mit höherer Festigkeit und bei langen Schnittkanälen mit entsprechend starker Erwärmung eingesetzt. Der Kobaltanteil von 5% sorgt für eine höhere Warmfestigkeit, sowie für höhere Belastbarkeit. Abbildung schematisch. Kleinere Durchmesser können produktionsbedingt mit Spitze geliefert werden. Maschinengewindebohrer-Satz HSSE-Co 5 7 Maschinengewindebohrer M DIN 371/376 Form B mit Schälanschnitt M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 7 Maschinengewindebohrer M DIN 371/376 Form C / 35° RSP M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 7 Spiralbohrer DIN 338 Typ N Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm. Maschinengewindebohrer-Satz HSSE-Co 5 7 Maschinengewindebohrer M DIN 371/376 Form B mit Schälanschnitt + 7 Maschinengewindebohrer M DIN 371/376 Form C / 35° RSP + 7 Spiralbohrer DIN 338 Typ N

Technische Daten

Herkunftsland	CZ
Zolltarifnummer	82074010
Gewicht	0.550 kg

Weitere Unterlagen zu diesem Produkt auf www.sonepar.at:

DeepLink Produktseite