

Maschinengewindebohrer M DIN 376 HSS-TiN, geschliffen



Sonepar Artikelnummer	121229007
EAN	4007140097293
Hersteller Artikelnummer	232120T
Hersteller Typ	MGB-DIN376-HSS-TiN-60°-M12x1,75mm
Hersteller Name	RUKO
Gewicht (Kg)	0,058
Zolltarif Nr.	82074010

Maschinengewindebohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl mit Titan-Nitrid-Beschichtung. Universeller Einsatz für breite Werkstoffpalette durch Hartstoffschicht. Für Durchgangsgewinde und Sacklochgewinde, in unlegierte und legierte Stähle bis 900 N/mm² Festigkeit, VA-Metalle. Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten. Hinweis: Schnittgeschwindigkeiten ab 10 m/min. Durch die TiN Verschleißschutzbeschichtung erhöht sich die Oberflächenhärte auf ca. 2. 500 HV. Titannitrid ist eine chemische Verbindung der beiden Elemente Titan und Stickstoff. TiN ist ein metallischer Hartstoff von typisch goldgelber Farbe. Vorteile: Höhere Härte, geringer Reibungskoeffizient, höhere Standzeit. Kühlung nicht notwendig, wird aber empfohlen. Abbildung schematisch. Kleinere Durchmesser können produktionsbedingt mit Spitze geliefert werden. Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft für Durchgangsgewinde.

Technische Daten

Herkunftsland	CN
Zolltarifnummer	82074010
Gewicht	0.058 kg

Weitere Unterlagen zu diesem Produkt auf www.sonepar.at:

Deeplink Produktseite