

Maschinengewindebohrer G DIN 5156 HSSE-Co 5, geschliffen



Sonepar Artikelnummer	121229804
EAN	4007140097217
Hersteller Artikelnummer	263020E
Hersteller Typ	MGB-DIN5156-HSSCo-55°-Rp-2"
Hersteller Name	RUKO
Gewicht (Kg)	1,6
Zolltarif Nr.	82074010

Maschinengewindebohrer aus kobaltlegiertem Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl. Durch die höhere Warmhärtebeständigkeit wird eine höhere Standzeit erreicht. Für Durchgangsgewinde und Sacklochgewinde, in unlegierte und legierte Stähle bis 1000 N/mm² Festigkeit und NE-Metalle. Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten. Wie HSS-Schnellarbeitsstahl, mit Kobaltlegierung 5%. Dieser warmfeste Werkstoff wird für die Bearbeitung von Materialien mit höherer Festigkeit und bei langen Schnittkanälen mit entsprechend starker Erwärmung eingesetzt. Der Kobaltanteil von 5% sorgt für eine höhere Warmfestigkeit, sowie für höhere Belastbarkeit.

Technische Daten

Herkunftsland	CZ
Zolltarifnummer	82074010
Gewicht	1.600 kg