PRODUKTDATENBLATT

Elektronische Absicherung PXS24E-e2/F-IT

Sonepar Artikelnummer	120461714
EAN	9010238011342
Hersteller Artikelnummer	PXS24E02A001
Hersteller Typ	PXS24E02A001
Hersteller Name	EATON
Gewicht (Kg)	0,118
Zolltarif Nr.	85365080

Zuverlässiger modularer elektronischer Überlastschutz für 24V DC-Systeme, einfache Verschienung, fixer oder variabler Amperage, optional mit Steuerungsein- und Fehlermeldungsausgang, Steckklemmen (+ 24 V und 0 V) für bis zu 3 Lasten, robustes Design, lokal und (optional) ferngesteuert

Technische Daten

Versorgungsspannung DC	15 .. 30 V	**Strommessbereich**	0 .. 2.6 A	**1-Phasen-Unterstrom möglich**	Nein
1-Phasen-Überstrom möglich	Nein	**Anzahl der Kontakte als Wechsler**	0	**Bemessungsschaltstrom**	2 A
Ausführung des elektrischen Anschlusses	Steckanschluss	**Mit abnehmbaren Klemmen**	Nein	**Externe Stromversorgung erforderlich**	Nein
Spannungsart der Versorgungsspannung	DC	**Stromart**	DC	**3-Phasen-Unterstrom möglich**	Nein
3-Phasen-Überstrom möglich	Nein	**1-Phasen-Fenster möglich**	Nein	**3-Phasen-Fenster möglich**	Nein
Enthält Funktion Gleichspannung-Unterstrom	Nein	**Enthält Funktion Gleichspannung-Überstrom**	Ja	**Funktion Gleichstrom-Fenster**	Nein
Min. einstellbare Ansprechverzögerungszeit	0 s	**Max. zulässige Ansprechverzögerungszeit**	0 s	**Min. einstellbare Rückfallverzögerungszeit**	0 s
Max. zulässige Rückfallverzögerungszeit	0 s	**Externer Stromwandler**	Nein	**Anzahl der Kontakte als Öffner**	0
Anzahl der Kontakte als Schließer	1	**Spannungsart der Betriebsspannung**	DC	**Betriebsspannung DC**	15 .. 30 V
Breite	18 mm	**Höhe**	93 mm	**Tiefe**	127 mm
Herkunftsland	CZ	**Zolltarifnummer**	85365080	**Gewicht**	0.118 kg

Weitere Unterlagen zu diesem Produkt auf www.sonepar.at:

Deeplink Produktseite • Gebrauchsanleitung • Montageanleitung • 3D / BIM Objekt • Lehrvideo • DOC CE-Erklärung (Declaration of conformity CE)

Bei den angezeigten Bildern kann es sich um Symbolbilder handeln