

Maschinengewindebohrer MF DIN 374 HSSE-Co 5, geschliffen, MF18x1,50mm



Sonepar Artikelnummer	121225511
EAN	4007140095619
Hersteller Artikelnummer	260180E
Hersteller Typ	MGB-DIN374-HSSCo-60°-MF18x1,50mm
Hersteller Name	RUKO
Gewicht (Kg)	0,135
Zolltarif Nr.	82074010

Maschinengewindebohrer aus kobaltlegiertem Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl. Durch die höhere Warmhärtebeständigkeit wird eine höhere Standzeit erreicht. Für Durchgangsgewinde und Sacklochgewinde, in unlegierte und legierte Stähle bis 1000 N/mm² Festigkeit und NE-Metalle. Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten. Wie HSS-Schnellarbeitsstahl, mit Kobaltlegierung 5%. Dieser warmfeste Werkstoff wird für die Bearbeitung von Materialien mit höherer Festigkeit und bei langen Schnittkanälen mit entsprechend starker Erwärmung eingesetzt. Der Kobaltanteil von 5% sorgt für eine höhere Warmfestigkeit, sowie für höhere Belastbarkeit. Abbildung schematisch. Kleinere Durchmesser können produktionsbedingt mit Spitze geliefert werden. Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft für Durchgangsgewinde

Technische Daten

Herkunftsland	CZ
Zolltarifnummer	82074010
Gewicht	0.135 kg

Weitere Unterlagen zu diesem Produkt auf www.sonepar.at:

DeepLink Produktseite