

Maschinengewindebohrer HSSE-Co 5 + ULTIMATECUT Spiralbohrer DIN 338 Typ FLOWSTEP® HSSE-Co 5 in Kunststoffkassette



Sonepar Artikelnummer	121225572
EAN	4007140386175
Hersteller Artikelnummer	259048ERO
Hersteller Typ	MGB-SPB-Set14tlg-FLS-HSSCo-M3-M12
Hersteller Name	RUKO
Gewicht (Kg)	0,55
Zolltarif Nr.	82074010

Maschinengewindebohrer aus kobaltlegiertem Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl. Durch die höhere Warmhärtebeständigkeit wird eine höhere Standzeit erreicht. Für Durchgangsgewinde und Sacklochgewinde, in unlegierte und legierte Stähle bis 1000 N/mm² Festigkeit und NE-Metalle. Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten. Wie HSS-Schnellarbeitsstahl, mit Kobaltlegierung 5%. Dieser warmfeste Werkstoff wird für die Bearbeitung von Materialien mit höherer Festigkeit und bei langen Schnittkanälen mit entsprechend starker Erwärmung eingesetzt. Der Kobaltanteil von 5% sorgt für eine höhere Warmfestigkeit, sowie für höhere Belastbarkeit. 14-teiliger Maschinengewindebohrer-Satz 7 Maschinengewindebohrer M DIN 371 / 376 Form B mit Schälanschnitt HSSE-Co 5 | M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 7 ULTIMATECUT Spiralbohrer DIN 338 Typ FLOWSTEP HSSE-Co 5 Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm. 14-teiliger Maschinengewindebohrer-Satz 7 Maschinengewindebohrer M DIN 371 / 376 Form B mit Schälanschnitt HSSE-Co 5 + 7 ULTIMATECUT Spiralbohrer DIN 338 Typ FLOWSTEP HSSE-Co 5

Technische Daten

Herkunftsland	CZ
Zolltarifnummer	82074010
Gewicht	0.550 kg

Abbildungen

Produktbild Vorderseite



Weitere Unterlagen zu diesem Produkt auf www.sonepar.at:

Deeplink Produktseite

Bei den angezeigten Bildern kann es sich um Symbolbilder handeln