

Maschinengewindebohrer M DIN 376 HSSE-Co 5 VAP, geschliffen



Sonepar Artikelnummer	121226513
EAN	4007140285737
Hersteller Artikelnummer	233100VA
Hersteller Typ	MGB-DIN376-HSSCo-vap.-M10x1,50mm
Hersteller Name	RUKO
Gewicht (Kg)	0,056
Zolltarif Nr.	82074010

Maschinengewindebohrer aus kobaltlegiertem und vaporisiertem Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl. Für Durchgangsgewinde und Sacklochgewinde, in unlegierte und legierte Stähle bis 1000 N/mm² Festigkeit, VA-Metalle. Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten. Mit "Vaporisieren" ist das Aufdampfen einer nicht metallischen Oxydschicht gemeint. Vaporisieren wirkt als Trennschicht und vermindert das Entstehen von Kaltaufschweißungen. Bei Kaltaufschweißungen handelt es sich um Werkstückspäne, die sich auf der Flanke des Gewindebohrer aufschweißen und das gefertigte Gewinde beschädigen. Folgen von Kaltaufschweißungen sind aufgerissene und unsaubere Gewindeflanken. VAP verbessert die Haftung von Schmiermitteln an der Werkzeugoberfläche. Abbildung schematisch. Kleinere Durchmesser können produktionsbedingt mit Spitze geliefert werden. Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft und Rechtsspiralnuten 35° RSP für Sacklochgewinde.

Technische Daten

Herkunftsland	BG
Zolltarifnummer	82074010
Gewicht	0.056 kg

Weitere Unterlagen zu diesem Produkt auf www.sonepar.at:

Deepink Produktseite