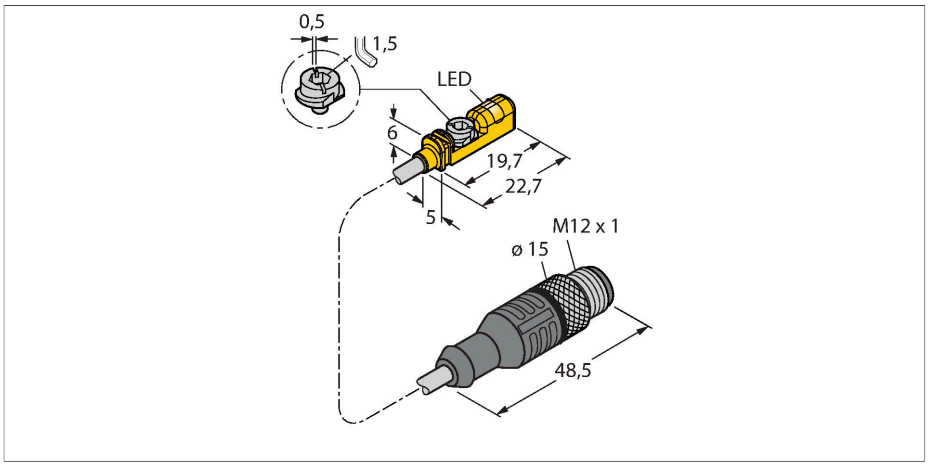
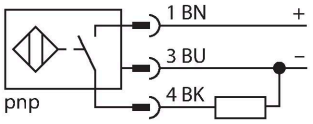
BIM-UNTK-AP7X-0.3-RS4
Magnetfeldsensor – Kompaktbauform für Kurzhubzylinder

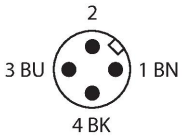


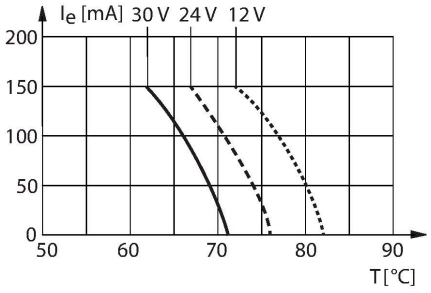
Merkmale

- Für T-Nut-Zylinder ohne Montagezubehör
- Kurzes Gehäuse
- Optionales Zubehör zur Montage auf anderen Zylinderbauformen
- Einhandmontage möglich
- Feinjustage und Stopper direkt am Sensor montierbar
- stabile Befestigung
- Magneto-resistiver Sensor

Anschlussbild







Technische Daten

Typ	BIM-UNTK-AP7X-0.3-RS4
Ident-No.	4686021
Überfahrgeschwindigkeit	≤ 3 m/s
Wiederholgenauigkeit	≤ ± 0.3 mm
Temperaturdrift	≤ 0.3 mm
Hysterese	≤ 1 mm
Umgebungstemperatur	-25…+70 °C
Betriebsspannung	10…30 VDC
Restwelligkeit	≤ 10 % U_{ss}
DC Bemessungsbetriebsstrom	≤ 100 mA
Leerlaufstrom	≤ 10 mA
Reststrom	≤ 0.1 mA
Isolationsprüfspannung	≤ 0.5 kV
Kurzschlussschutz	nein
Spannungsfall bei I_e	≤ 1.4 V
Drahtbruchsicherheit / Verpolungsschutz	ja / ja (Spannungsversorgung)
Ausgangsfunktion	Dreidraht, Schließer, PNP
Schaltfrequenz	0.3 kHz
Bauform	Quader, UNTK
Abmessungen	19.7 x 5 x 6 mm
Gehäusewerkstoff	Kunststoff, PP
Material aktive Fläche	Kunststoff, PP
Anziehdrehmoment Befestigungsschraube	0.4 Nm
Elektrischer Anschluss	Kabel mit Steckverbinder, M12 x 1
Kabelqualität	Ø 3 mm, Grau, Lif9Y-11Y, PUR, 0.3 m
	Für den E-Ketten-Einsatz geeignet gem. Herstellererklärung H1063M
Adernquerschnitt	3 x 0.14 mm^2

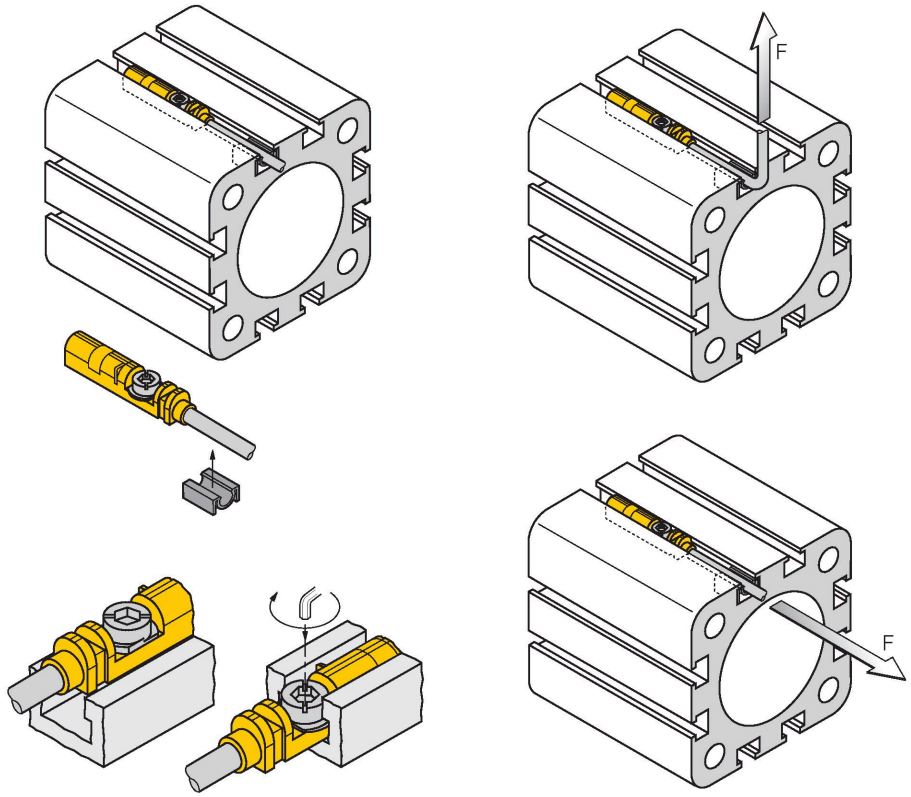
BIM-UNTK-AP7X-0.3-RS4| 25-05-2020 19-45 | Technische Änderungen vorbehalten

Technische Daten

Vibrationsfestigkeit	55 Hz (1 mm)
Schockfestigkeit	30 g (11 ms)
Schutzart	IP67
MTTF	2283 Jahre nach SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Montage auf folgende Profile	
Zylinderbauform	○ ⊡ □ ○
Schaltzustandsanzeige	LED, gelb
Im Lieferumfang enthalten	Kabelclip

Montageanleitung

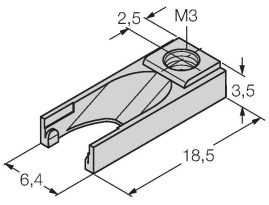
Einbauhinweise / Beschreibung



Der Sensor kann aufgrund der Vorfixierungslippe einhändig von oben in die Nut eingesetzt werden. Mit Hilfe der patentierten Flügelschraube lässt sich der Sensor folgendermaßen befestigen: Die Flügelschraube und das Innengewinde verfügen über ein Linksgewinde. Zwei kleine Kunststofflippen halten die Schraube in Position und garantieren eine einbaufertige Auslieferung des Sensors. Wird die Schraube nach rechts gedreht, dreht sie sich aus dem Gewinde heraus und stößt mit den Flügeln gegen die oberen Nutbacken. Dadurch wird der Sensor nach unten gedrückt und somit fixiert. Zur rüttelsicheren Befestigung reichen, je nach Nutform, einige Grad bis zu ca. 1,5 Umdrehungen der Schraube mit einem Schlitzschraubendreher (Klingenbreite 0,5mm) oder 1,5 mm Innensechskantschlüssel aus. Das zulässige Anzugsdrehmoment von 0,4 Nm ist für eine sichere Befestigung ohne Beschädigung des Zylinders völlig ausreichend. Der Sensor hält somit einer axialen, sowie radialen Zugbelastung am Kabel von F=100N stand. Der im Lieferumfang enthaltene Kabelclip sorgt für eine saubere Verlegung des Kabels in der Nut und komplettiert die optimale Befestigung. Für die Montage auf anderen Zylinderbauformen ist das entsprechende Zubehör gesondert zu bestellen.

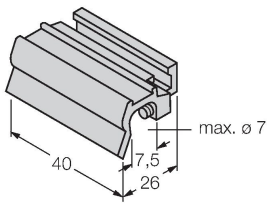
Montagezubehör

UNT-STOPPER 4685751



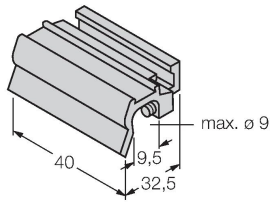
Zubehör zur Sicherung des Schaltpunktes auf ⊡ T-Nutzylindern; In die Zubehöraufnahmenut des Sensors BIM-UNT einschnappbar; Werkstoff: Kunststoff

KLZ1-INT 6970410



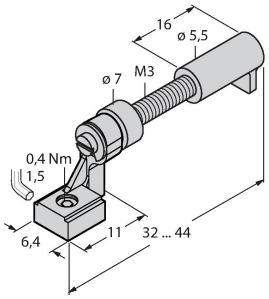
Zubehör zur Montage des Sensors BIM-INT und BIM-UNT auf ○ Zugankerzylinder; Zylinderdurchmesser: 32… 40 mm; Werkstoff: Aluminium; weitere Zusatzhalterungen für unterschiedliche Zylinderdurchmesser auf Anfrage

KLZ2-INT 6970411



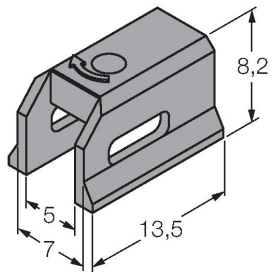
Zubehör zur Montage des Sensors BIM-INT und BIM-UNT auf ◯ Zugankerzylinder; Zylinderdurchmesser: 50… 63 mm; Werkstoff: Aluminium; weitere Zusatzhalterungen für unterschiedliche Zylinderdurchmesser auf Anfrage

UNT-JUSTAGE 4685750



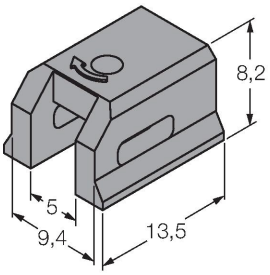
Zubehör zur Feinjustage des Schaltpunktes auf ⊡ T-Nutzylindern; in die Zubehöraufnahmenut des Sensors BIM-UNT einschnappbar; zur Mehrfachverwendung geeignet; Werkstoff: Metall / Kunststoff

KLDT-UNT2 6913351



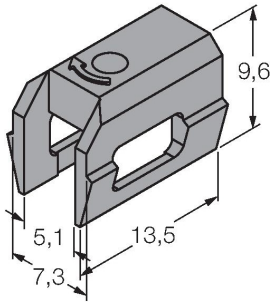
Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf ⊡ Schwalbenschwanznutzylinder; Nutbreite: 7 mm; Werkstoff: PPS

KLDT-UNT3 6913352



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf ⊡ Schwalbenschwanznutzylinder; Nutbreite: 9,4 mm; Werkstoff: PPS

KLDT-UNT6 6913355



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf ⊡ Schwalbenschwanznutzylinder; Nutbreite: 7,35 mm; Werkstoff: PPS

BIM-UNTK-AP7X-0.3-RS4| 25-05-2020 19-45 | Technische Änderungen vorbehalten