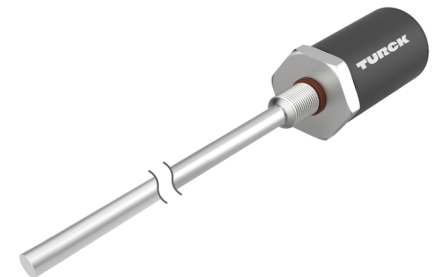
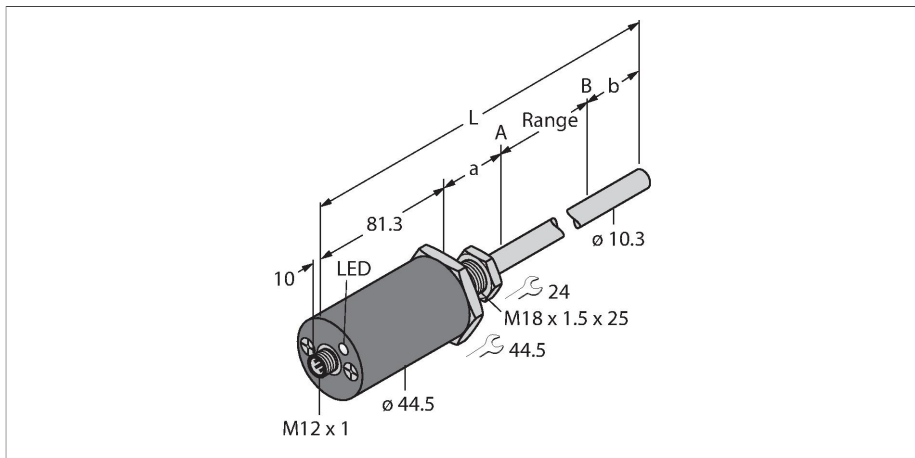


LTX1100M-F10-SSI2-GAF1-X3-H1161

Druckfester Linearwegsensor – SSI



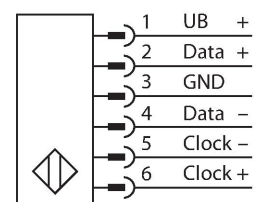
Technische Daten

Typ	LTX1100M-F10-SSI2-GAF1-X3-H1161
Ident-No.	1540245
Bemerkung zum Produkt	Bitte Gehäusedesign auf Seite 2 beachten
Messprinzip	Magnetostriktiv
Messbereich	1100 mm
Auflösung	0.005 mm
Blindzone a	50.8 mm
Blindzone b	63.5 mm
Wiederholgenauigkeit	≤ 0.01 % v. E.
Linearitätsabweichung	≤ 0.01 %v. E.
Hysterese	≤ 0.025 mm
Umgebungstemperatur	-40...+85 °C
Betriebsspannung	7...30 VDC
Restwelligkeit	≤ 10 % U _{ss}
Kurzschlusschutz	ja / taktend
Drahtbruchsicherheit / Verpolungsschutz	ja (Spannungsversorgung)
Kommunikationsprotokoll	SSI
Ausgangsfunktion	6-polig, 25 Bit, Gray, asynchron, Vorwärts
Stromaufnahme	<60 mA bei 24VDC
Bauform	Stab
Abmessungen	1295.6 mm
Gehäusewerkstoff	Metall, AL
Material aktive Fläche	Metall, Edelstahl, 316
Elektrischer Anschluss	Steckverbinder, M12 x 1
Vibrationsfestigkeit	30 Hz (1 mm)
Schockfestigkeit	100 g (11 ms)
Schutzart	IP68

Merkmale

- Für Hydraulikzylinder geeignet
- Sensor ist druckfest bis 340bar (permanent), 680bar (kurzzeitig)
- Schockfest bis 100g
- Statusanzeige über 3-Farbige LED
- Auflösung 0.005 mm
- Betriebstemperatur Stab -40°...+105 °C
- Betriebstemperatur Elektronik -40°...+85 °C
- Schutzart IP68
- 7...30VDC Versorgungsspannung
- SSI - Ausgang, gray codiert, 25 Bit
- Steckverbinder M12 x 1

Anschlussbild



Funktionsprinzip

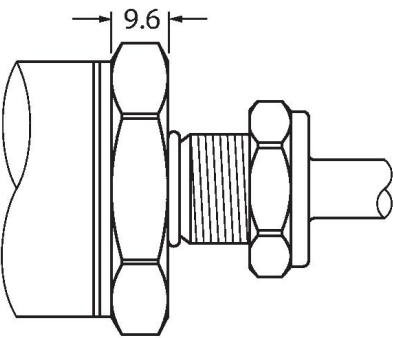
Der LTX ist ein magnetostriktiver Sensor, der für die exakte Positionserfassung in Hydraulikzylindern optimiert wurde. Mit Hilfe optional verfügbarer Schwimmermagnete lassen sich mit dem magnetbetätigten Wegaufnehmer zusätzlich Füllstandsabfragen realisieren. Der Absolutwegsensor ist äußerst robust und genau; zudem speichert er bei einem Spannungsausfall die Positionsinformation, sodass eine erneute Nullstellung nicht erforderlich ist. Die Sensoren arbeiten berührungslos und sind somit verschleiß- und wartungsfrei.

Technische Daten

Messbereichs-Anzeige	Multifunktions-LED
----------------------	--------------------

Montageanleitung

Einbauhinweise / Beschreibung



Gehäusedesign Flat Face
Bei diesem Sensor handelt es sich um eine Ausführung mit Flat Face (siehe Zeichnung).
Zum Befestigen des Geräts ist eine M18 x 1,5-Gewindebohrung nach ISO 6149-1 in der Endkappe des Hydraulikzylinders erforderlich. Weitere Informationen können der Betriebsanleitung entnommen werden.

Montagezubehör

CM-R106900416

Standard-Positionsgeber für die Montage im Hydraulikzylinder geeignet

STM-AL-R106900409

Standard-4-Loch-Positionsgeber, Werkstoff: Aluminium

LSPM-AL-R106900414

Ring-Positionsgeber mit Schlitz, kann bei externer Montage mit Befestigungsschelle RB-R10 verwendet werden, Werkstoff: Aluminium

EF-R106900417

Schwimmer-Positionsgeber, spezifisches Gewicht 0.62 kg/m³, bei externer Montage zur Füllstandsüberwachung geeignet, Werkstoff: Edelstahl

STS-R106900411

Standard-Distanzscheibe aus nichtferritischem Material zur Trennung des Positionsgebers vom Boden der Hydraulikkolbenstange

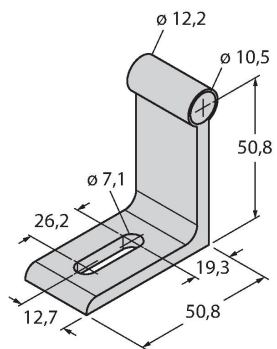
MB-R106900419

Befestigungsschelle für Sensorkopf und Stab, für externe Montage

RB-R10

6900420

Befestigungsschelle für Stab, für
externe Montage



MMB-R10

6900004

Befestigungsschelle für
Positionsgeber, für externe Montage

