

TX HMI / PLC Serie

Plug-In Modul

CANopen Manager

TX-CAN

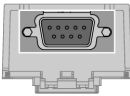
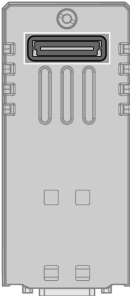


- Plug-In Erweiterungsmodul zur Verwendung mit HMIs der TX500 und TX700 Produktfamilie
- CANopen Manager/Master in CODESYS
- Max. 1 Mbit Übertragungsgeschwindigkeit
- Unterstützt CAN 2.0A und 2.0B
- Galvanisch entkoppelt
- 9-poliger SUB-D Stecker Anschluss
- Mit Plug-In Erweiterungssteckplatz

Typenbezeichnung		TX-CAN
Ident-Nr.		6828210
Versorgung		
Systemversorgung		aus dem HMI
Potenzialtrennung		optisch
System Daten		
Übertragungsrate Feldbus		10 Kbit/s...1 Mbit/s
Einstellung Übertragungsrate		in CODESYS
Anschlusstechnik Feldbus		1 x 9-pol D-SUB, Stecker
Adressbereich Feldbus		1...127
Adressierung Feldbus		in CODESYS
Potenzialtrennung		optisch
Norm-/Richtlinienkonformität		
Zulassungen und Zertifikate		CE, cULus, Class 1 Div. 2, DNV-GL
Allgemeine Information		
Abmessungen (B x L x H)		41.2 x 90.3 x 23.8mm
Betriebstemperatur		-20...+60 °C
Lagertemperatur		-20...+70 °C
Relative Feuchte		5...85 %, nicht betauend
Schutzart		IP20
Gehäusematerial		Metall
Gehäusefarbe		silber
Montage		auf HMIs der TX500 und TX700 Serie

TX HMI / PLC Serie
Plug-In Modul
CANopen Manager
TX-CAN

Anschluss-technik und Pinbelegungen

	CAN Schnittstelle SUB-D Stecker, 9-polig Feldbusleitung (Beispiel): RKC5701-5M (Ident.Nr. 6931034) Andere Leitungslängen und Ausführungen sowie weiteres Zubehör finden Sie auf www.turck.com	Pinbelegung  1 = n.c. 2 = CAN_L 3 = GND 4 = n.c. 5 = n.c. 6 = n.c. 7 = CAN_H 8 = n.c. 9 = n.c.
	Steckplatz für Plug-In Modul Der Erweiterungssteckplatz kann für ein weiteres Plug-In Modul genutzt werden. Die möglichen Modulkombinationen sind im Handbuch der Grundgeräte beschrieben.	