

D SUB MIXED MA SOLDER CRIMP COAX 50 OHMS



Das Bild dient lediglich illustrativen Zwecken. Bitte beachten Sie die Produktbeschreibung.

Artikelnummer	09 69 281 7143
Beschreibung	D SUB MIXED MA SOLDER CRIMP COAX 50 OHMS
HARTING eCatalogue	https://harting.com/09692817143

Bezeichnung

Kategorie	Kontakte
Baureihe	D-Sub
Bezeichnung	Mixed
Kontaktart	Koaxialkontakt
Kontaktbeschreibung	gerade für Kabel RG 58 CU, 141 AU
Merkmale	Außenleiter: Crimp in Werkzeugkavität A

Ausführung

Anschlussart	Lötanschluss
Anschlussart	Löt-/Crimpschluss
Geschlecht	Stift
Fertigungsverfahren	gedrehte Kontakte

Technische Kennwerte

Bemessungsstrom	≤2 A
Isolationswiderstand	>10 ⁹ Ω
Durchgangswiderstand	2,7 mΩ für Innenleiter 2,7 mΩ für Außenleiter
Wellenwiderstand koaxial	50 Ω
Abisolierlänge	3 mm für Innenleiter 5 mm Schirmung 9,5 mm Kabelmantel
Grenztemperatur	-55 ... +135 °C

Technische Kennwerte

Steckkraft	≤7 N
Ziehkraft	≤7 N
Anforderungsstufe	3
Steckzyklen	≥50
Prüfspannung U_{eff}	0,75 kV @ 50 Hz
Frequenz	0 ... 2 GHz

Materialeigenschaften

Werkstoff Kontakte	Kupferlegierung PBFE / PBTP / PI
Kontaktoberfläche	vergoldet
Werkstoff Verriegelung	Kupferlegierung
RoHS	konform mit Ausnahme
RoHS-Ausnahmen	6c.: Kupferlegierung mit einem Massenanteil von bis zu 4 % Blei
ELV Status	konform mit Ausnahme
China RoHS	50
REACH Annex XVII Stoffe	nicht enthalten
REACH ANNEX XIV Stoffe	nicht enthalten
REACH SVHC Stoffe	ja
REACH SVHC Stoffe	Blei
ECHA SCIP Nummer	ecef7555-f643-4ceb-a337-fc54762297f1
California Proposition 65 Stoffe	ja
California Proposition 65 Stoffe	Blei Nickel

Kaufmännische Daten

Packungsgröße	20
Nettogewicht	0,01 g
Ursprungsland	Tschechien
europäische Zolltarifnummer	85366990
GTIN	5713140099111
eCl@ss	27440204 Kontakt für Industriesteckverbinder
ETIM	EC000796



Pushing Performance
Since 1945

Kaufmännische Daten

UNSPSC 24.0

39121522
