Kabelbinder für die Lebensmittelindustrie, detektierbar, wiederlösbar

MCT-Serie lösbar, PA66MP

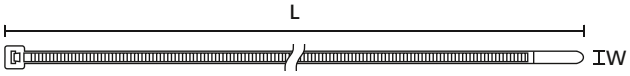
MCT Kabelbinder sind besonders geeignet für die Anwendung in der pharmazeutischen und chemischen Industrie sowie in der Lebensmittel- und Tierfutterproduktion. Die Kabelbinder eignen sich zum Verschließen von Transportbehältern, Gebinden und Säcken. Des Weiteren werden die MCT Kabelbinder zur Installation von Kabeln und Leitungen an Produktionsanlagen verwendet. Die MCTRELK Kabelbinder sind wiederlösbar und können wieder verwendet werden.

Detektierbare und wiederverwendbare Kabelbinder für zeitweisen Verschluß.

Hauptmerkmale

- Über Metallgeräte detektierbar (Ergebnis hängt von der jeweiligen Anwendung und Ausrüstung ab)
- Selbst einzelne Abschnitte sind durch Metallpigmente im gesamten Band lokalisierbar
- Markantes Blau für eine einfache visuelle Erkennung
- Hochwertige Qualitätslösung zur Reduzierung von Produktverunreinigungen
- Kann die Qualitätssicherung innerhalb der Lebensmittelproduktion unterstützen, zum Beispiel im Rahmen von HACCP
- Kabelbinder sind lösbar und wiederverwendbar

Unterstützt Qualitätsprozesse in der Lebensmittelverarbeitung wie zum Beispiel HACCP.



MCT(S)-Serie

TYP	Breite (W)	Länge (L)	Bündel Ø max.	N	Material	Farbe	Inhalt	Art.-Nr.
MCTRELK2M	4,6	250,0	65,0	225	PA66MP	Blau (BU)	100 Stk.	111-00937

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.
Mindestbestellmengen (MOQ) können abweichend zum Verpackungsinhalt sein. Andere Packungsgrößen sind möglicherweise erhältlich.

Ausgabe: 12/2021

Materialübersicht

MATERIAL	Material Kurzbezeichnung	Betriebs-temperatur	Farbe**	Brandschutz-eigenschaften	Materialeigenschaften*	Material-spezifikationen
Aluminium-Legierung	AL	-40 °C bis +180 °C	Natur (NA)		• Korrosionsbeständig • Antimagnetisch	RoHS
Chloropren-Kautschuk	CR	-20 °C bis +80 °C	Schwarz (BK)		• Witterungsbeständig • Sehr gute Zugfestigkeit	RoHS
Edelstahl, rostfrei, Typ SS304, **Edelstahl,** rostfrei, Typ SS316	SS304, SS316	-80 °C bis +538 °C	Natur (NA)	nicht brennbar	• Korrosionsbeständig • Hervorragende chemische Beständigkeit • Typ SS316 zusätzlich beständig gegen Seewasser, Salznebel, anorganische Säuren und halogene Salze	HF LFH RoHS
Ethylen-Tetrafluorethylen (Tefzel®)	E/TFE	-80 °C bis +170 °C	Blau (BU)	UL94 V0	• Sehr gute Chemikalienbeständigkeit gegen Säuren, Basen und Oxidationsmittel • Resistent gegen Radioaktivität • Nicht hygroskopisch - d.h. keine Wasseraufnahme • UV-stabil	RoHS
Polyacetal	POM	-40 °C bis +90 °C, (+110 °C, 500 h)	Natur (NA)	UL94 HB	• Geringe Bruchanfälligkeit • Flexibel auch bei geringen Temperaturen • Nicht hygroskopisch - d.h. keine Wasseraufnahme • Gutes Schlagverhalten	RoHS
Polyamid 11	PA11	-40 °C bis +85 °C, (+105 °C, 500 h)	Schwarz (BK)	UL94 HB	• Hergestellt aus nachwachsenden Rohstoffen pflanzlichen Ursprungs • Gleichbleibende, hohe Festigkeit auch bei niedrigen Temperaturen • Kaum hygroskopisch - d.h. sehr geringe Wasseraufnahme • Hohe UV-Beständigkeit für Anwendungen im Freien • Sehr gute chemische Beständigkeit inkl. Chloride	HF RoHS
Polyamid 12	PA12	-40 °C bis +85 °C, (+105 °C, 500 h)	Schwarz (BK)	UL94 HB	• UV-stabil • Gute chemische Beständigkeit gegen Säuren, Basen und Oxidationsmittel	HF RoHS
Polyamid 4.6	PA46	-40 °C bis +130 °C, (+150 °C, 5000 h; +195 °C, 500 h)	Natur (NA), Grau (GY)	UL94 V2	• Beständig bei höheren Temperaturen • Stärker hygroskopisch als ein Polyamid 6.6 • Geringste Entwicklung von Rauch, giftigen Gasen und korrosiven Säuren im Brandfall	HF LFH RoHS
Polyamid 6	PA6	-40 °C bis +80 °C	Schwarz (BK)	UL94 V2	• Sehr gute Zugfestigkeit	RoHS
Polyamid 6.6	PA66	-40 °C bis +85 °C, (+105 °C, 500 h)	Schwarz (BK), Natur (NA)	UL94 V2	• Sehr gute Zugfestigkeit	HF RoHS
Polyamid 6.6 glasfaserverstärkt	PA66GF13	-40 °C bis +105 °C	Schwarz (BK)	UL94 HB	• Gute Beständigkeit gegenüber Schmier- und Lösungsmitteln sowie gegenüber Benzin und Salzwasser	HF RoHS
Polyamid 6.6 hitzestabilisiert	PA66HS	-40 °C bis +105 °C	Schwarz (BK), Natur (NA)	UL94 V2	• Sehr gute Zugfestigkeit • Höhere max. Betriebstemperatur bis +105 °C	HF RoHS
Polyamid 6.6 hitze- und UV-stabilisiert	PA66HSUV	-40 °C bis +105 °C	Schwarz (BK)	UL94 V2	• Sehr gute Zugfestigkeit • Höhere max. Betriebstemperatur bis +105°C • UV-stabil	HF RoHS
Polyamid 6.6 mit Metallanteilen	PA66MP	-40 °C bis +85 °C, (+105 °C, 500 h)	Blau (BU)	UL94 HB	• Sehr gute Zugfestigkeit • Detektierbar, enthält Metallanteile	HF RoHS
Polyamid 6.6 mit Metallanteilen	PA66MP+	-40 °C bis +85 °C	Blau (BU)	nicht flammhemmend	• Sehr gute Zugfestigkeit • Detektierbar, enthält Metallanteile	HF RoHS
Polyamid 6.6 schlagzäh modifiziert	PA66HIR	-40 °C bis +80 °C, (+105 °C, 500 h)	Schwarz (BK)	UL94 HB	• Geringe Bruchanfälligkeit durch eine Schlagzähkomponente • Sehr gut einsetzbar bei niedrigen Temperaturen • Verfügt über gute Rückstellkräfte	RoHS
Polyamid 6.6 schlagzäh modifiziert, hitzestabilisiert	PA66HIRHS	-40 °C bis +105 °C	Schwarz (BK)	UL94 HB	• Geringe Bruchanfälligkeit durch eine Schlagzähkomponente • Sehr gut einsetzbar bei niedrigen Temperaturen • Höhere max. Betriebstemperatur bis +105 °C • Verfügt über gute Rückstellkräfte	RoHS
Polyamid 6.6 schlagzäh modifiziert, hitze- und UV-stabilisiert	PA66HIRHSUV	-40 °C bis +110 °C	Schwarz (BK)	UL94 HB	• Geringe Bruchanfälligkeit durch eine Schlagzähkomponente • Sehr gut einsetzbar bei niedrigen Temperaturen • Erhöhte max. Betriebstemperatur bis +110°C • Sehr gute Zugefestigkeit, UV-stabil	RoHS

Ausgabe: 12/2021

MATERIAL	Material Kurzbezeichnung	Betriebs-temperatur	Farbe**	Brandschutz-eigenschaften	Materialeigenschaften*	Material-spezifikationen
Polyamid 6.6 schlagzäh modifiziert scan black	PA66HIR(S)	-40 °C bis +80 °C, (+105 °C, 500 h)	Schwarz (BK)	UL94 HB	• Geringe Bruchanfälligkeit durch eine Schlagzähkomponente • Sehr gut einsetzbar bei niedrigen Temperaturen	RoHS
Polyamid 6.6 UV-witterungsstabil	PA66W	-40 °C bis +85 °C, (+105 °C, 500 h)	Schwarz (BK)	UL94 V2	• Sehr gute Zugfestigkeit • UV-stabil - für den Einsatz im Freien geeignet	HF RoHS
Polyamid 6.6 V0	PA66V0	-40 °C bis +85 °C	Weiß (WH)	UL94 V0	• Hohe Zugfestigkeit • Geringste Entwicklung von Rauch, giftigen Gasen und korrosiven Säuren im Brandfall	HF LFH RoHS
Polyamid 6 schlagzäh modifiziert	PA6HIR	-40 °C bis +80 °C	Schwarz (BK)	UL94 HB	• Geringe Bruchanfälligkeit durch eine Schlagzähkomponente • Sehr gut einsetzbar bei niedrigen Temperaturen	RoHS
Polyester	SP	-50 °C bis +150 °C	Schwarz (BK)		• UV-stabil • Gute chemische Beständigkeit gegenüber den meisten Säuren, Basen und Ölen	HF LFH RoHS
Polyetheretherketon	PEEK	-55 °C bis +240 °C	Beige (BGE)	UL94 V0	• Sehr gute Strahlenbeständigkeit, z.B. Radioaktivität • Gute chemische Beständigkeit gegen Säuren, Basen und Oxidationsmittel • Gute Abriebfestigkeit, nicht hygroskopisch • Geringste Entwicklung von Rauch, giftigen Gasen und korrosiven Säuren im Brandfall • Hohe Festigkeit	HF LFH RoHS
Polyethylen	PE	-40 °C bis +50 °C	Schwarz (BK), Grau (GY)	UL94 HB	• Kaum hygroskopisch • Gute chemische Beständigkeit gegenüber den meisten Säuren, Alkoholen und Ölen	HF RoHS
Polyolefin	PO	-40 °C bis +90 °C	Schwarz (BK)	UL94 V0	• Geringste Entwicklung von Rauch, giftigen Gasen und korrosiven Säuren im Brandfall	HF LFH RoHS
Polypropylen	PP	-40 °C bis +115 °C	Schwarz (BK), Natur (NA)	UL94 HB	• Schwimmt auf Wasser • Mäßige Zugfestigkeit • Gute Beständigkeit gegenüber organischen Säuren	HF RoHS
Polypropylen, Ethylen-Propylen-Dien-Terpolymer-Kautschuk Nitrosaminfrei	PP, EPDM	-20 °C bis +95 °C	Schwarz (BK)	UL94 HB	• Gute Beständigkeit gegenüber hohen Temperaturen • Gute chemische Beständigkeit und Abriebfestigkeit	HF RoHS
Polypropylene mit Metallanteilen	PPMP	-40 °C bis +115 °C	Blau (BU)	UL94 HB	• Über Metall- und Röntgengeräte detekierbar • Gute Beständigkeit gegenüber hohen Temperaturen • Mäßige Zugfestigkeit • Gute chemische Beständigkeit	RoHS
Polypropylene mit Metallanteilen	PPMP+	-40 °C bis +85 °C	Blau (BU)	nicht flammhemmend	• Hohe Zugfestigkeit • Detektierbar, enthält Metallanteile	HF RoHS
Polyvinylchlorid	PVC	-10 °C bis +70 °C	Schwarz (BK), Natur (NA)	UL94 V0	• Kaum hygroskopisch • Gute chemische Beständigkeit gegenüber Säuren, Ethanolen und Ölen	RoHS
Thermoplastisches Polyurethan	TPU	-40 °C bis +85 °C	Schwarz (BK)	UL94 HB	• Sehr elastisches Material • Gute Chemikalienbeständigkeit gegenüber Säuren, Basen und Oxidationsmittel	HF RoHS

Tefzel® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Firma DuPont. Im allgemeinen Sprachgebrauch werden Kabelbinder aus dem Material E/TFE auch Tefzel-Binder genannt. HellermannTyton verwendet neben Tefzel gleichwertige E/TFE Rohstoffe anderer Lieferanten.

*Bei diesen Angaben handelt es sich um grobe Richtwerte. Sie sind nicht als Materialspezifikation zu verstehen und machen eine Geeignetheitsprüfung nicht entbehrlich. Nähere Angaben entnehmen Sie bitte unseren technischen Datenblättern.

**Weitere Farben auf Anfrage erhältlich.

N = **Mindestschlaufenhaltekraft für Kabelbinder (Newton)**

HF = Halogenfrei
LFH = Limited Fire Hazard
RoHS = Restriction of Hazardous Substances

Ausgabe: 12/2021