

Maxbond Speed

2-K Hightec-Kleber

► Profiqualität

Merkmale

- Kraftvolle Verklebung unterschiedlichster Materialien
- Füllt Risse und Spalten bis 4 mm
- Aushärtung beginnt bereits nach 2 bis 3 Minuten
- Stoß-, scher- und abschälteste Verbindung
- Witterungs- und feuchtigkeitsresistent
- Gut nachbearbeitbar (schleifen, bohren etc.)
- Dauerhafte Klebeverbindung
- Absolut transparent
- Hohe Belastbarkeit
- Gegen wasserhaltige Chemikalien beständig
- Große Temperaturbeständigkeit
- Beständig gegen Benzin, Diesel und Motoröl

Verarbeitungsvorteile

- Gute Dosierbarkeit
- Punktgenaues Auftragen
- Haftet ohne Primer auf einer Vielzahl von Untergründen
- Auch für warmverformbare Kunststoffe
- Hohe Haftfähigkeit

Anwendungsbereiche

- Zum Verkleben von Alu, Stahl, Edelstahl, Glas, Messing, Keramik, Fliesen, Kunststoff, PVC, Thermoplast, Acryl, Holz, ABS, LMR, GFK, PC, PET, PBT, PU, Epoxiden, Verbundstoffen etc.



Maxbond Speed

2-K Hightec-Kleber

Inhalt 28 g

Art.-Nr. 270 728

Einsatzbereich

- ▶ KFZ
- ▶ Landmaschinen
- ▶ Modellbau
- ▶ Fensterbau
- ▶ Elektrotechnik
- ▶ Innenausbau
- ▶ Sanitär
- ▶ Kunststofftechnik

Verarbeitung

Die haftfähigen Oberflächen mit **beko Allclean** entfetten und säubern. Den Zwangsmischer aufsetzen und **beko Maxbond Speed** aus der Doppelkartusche ausdrücken. Die Vermischung der Komponenten erfolgt automatisch. Den gemischten Klebstoff als dünnen Film oder in Tropfenform auftragen. Teile innerhalb der offenen Zeit verbinden und bis zur Aushärtung fixieren. Nach Verarbeitung den Mischer entfernen und Kartuschenoberseite reinigen. Dabei beachten, dass sich die Komponenten nicht vermischen. Verschlusskappe aufsetzen. Nach Anbruch schnellstmöglich aufbrauchen. Wir empfehlen grundsätzlich bei allen Anwendungen Testverklebungen, ggf. Untergründe anschleifen. Nicht für die meisten Schaumstoffe (z. B. EPS) geeignet.

Hinweise

- ▶ Ausdrückstößel nicht zurückziehen, um ein unbeabsichtigtes Vermischen der Komponenten zu vermeiden.
- ▶ Bei nicht fach- und sachgerechter Anwendung ist jede Produkthaftung ausgeschlossen.
- ▶ Nur für professionellen oder industriellen Gebrauch.
- ▶ Sicherheitsdatenblatt beachten!

Zugscherfestigkeiten

Untergründe	Zugscherfestigkeit
PVC	9 N/mm ²
Edelstahl/Edelstahl	16 N/mm ²
Aluminium/Aluminium	13 N/mm ²
ABS/ABS	4 N/mm ²
FRP/FRP	5,6 N/mm ²
Unlegierter Stahl	22,5 N/mm ²
Polycarbonat	4 N/mm ²
Acryl	7 N/mm ²
Verzinkter Stahl	3 N/mm ²

Technische Daten

Basis	Methylmethacrylat		
Verarbeitbar	ab +5° C		
Temperatur	beständig von -50° C bis +120° C		
Offene Zeit	ca. 2 bis 3 Minuten (bei +22° C)		
Handfestigkeit	nach ca. 6 bis 7 Minuten		
Aushärtung	nach ca. 12 Minuten zu 75%; in ca. 24 Stunden zu 100% (bei +22° C)		
Farbe	transparent		
Dichte	ca. 0,99 g/cm ³		
Haltbarkeit	ungeöffnet mind. 9 Monate (bei +10° C bis +20° C); nach Anbruch schnell aufbrauchen		
Lagerung	kühl und trocken lagern		
Inhalt/Verpackung	Kartusche inkl. 3 Zwangsmischer	24 Stück/Karton	Art.-Nr. 270 728
	Display bestückt mit 12 Kartuschen und 12 Zwangsmischer		Art.-Nr. 270 712
Zubehör	Zwangsmischer für Maxbond Speed	5 Stück/Blister	Art.-Nr. 270 754