

Primer

Haftvermittler für alle Fälle

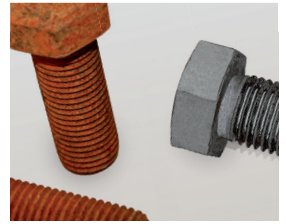


Definition

Haftvermittler, auch Primer genannt, sind Mittel, die die Adhäsionseigenschaften von Oberflächen verbessern.

Haftvermittler werden für stark beanspruchte oder schwer zu beklebende, bzw. schwer haftende Oberflächen und Beschichtungen zur Erhöhung der Haftfestigkeit der jeweiligen Klebstoffe, Lacke, Farben u.ä. verwendet.

Durch eine erhöhte Haftfestigkeit werden oft auch die **Beständigkeit gegen Wasser und Chemikalien sowie der Korrosionsschutz verbessert**. Silane und andere Substanzen zur Haftvermittlung finden u.a. im Druck, bei Lackierungen und bei Klebändern Anwendung.



Korrosionsschutz



Beständigkeit gegen Wasser und Chemikalien

Was bewirkt der Primer

Durch einen Primer werden Oberflächen besser benetzbar. Zwischen dem Untergrund und dem Bindemittel des Klebstoffes oder Lackes können chemische Bindungen gebildet werden. Primer werden entweder als Grundierung auf die Oberfläche aufgetragen (Oberflächenvorbehandlung) oder sie dienen als Additive im Klebstoff zur besseren Verbindung zwischen Klebstoffmasse und Träger.

Die Oberflächenbehandlung hat den Vorteil, dass der Primer hier direkt an der Grenzfläche wirkt. Dadurch werden einerseits bessere Haftwerte erreicht, andererseits reicht hier eine kleinere Menge des Haftvermittlers.

Das Sortiment an Substanzen zur Haftvermittlung ist groß, zu den am häufigsten eingesetzten Primern zählen:

- Silan-Haftvermittler (Silane)
- polyolefinische Haftvermittler
- weitere metallorganische Primer, z. B. Titanate, Zirkonate



Wo wird er angewendet

In der Automobilindustrie und in Kfz-Werkstätten wird Primer zur Verbesserung des Lackauftrags verwendet. Speziell für Kunststoffflächen wie Spoiler sowie Kunststoffaußenspiegel und -stoßstangen gibt es Kunststoff-Haftvermittler.

Im Transferdruck werden schwer bedruckbare Materialien wie Glas und Edelmetalle zur besseren Haftvermittlung mit Primer behandelt. Durch die Behandlung mit Haftvermittler nehmen die Oberflächen Farben und Lacke besser auf. Beim Druck wird der Primer meist in Form von einem Spray aufgetragen.



Bei der Anwendung von Klebändern dienen Haftvermittler einerseits als Grundierung für einen schlecht haftenden Untergrund. Andererseits werden manche Trägermaterialien mit Primer vorbehandelt. Antiadhäsive Oberflächen, beispielsweise Kunststoffe wie Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), PTFE, Gummi und Silikone sind schwer haftend. Eventuell ist hier eine Vorbehandlung der Oberflächen notwendig, es empfiehlt sich grundsätzlich, hinsichtlich der Verträglichkeit mit dem Untergrund und der zu erzielenden Verbesserung der Haftung einen Vorversuch durchzuführen. Neben dem Aufräumen der Oberfläche (Vergrößerung der Haftflächen) ist die chemische Behandlung (Grundierung) mit einem Primer eine weitere Möglichkeit, die Haftung auf dem jeweiligen Untergrund zu erhöhen. Durch die Vorbehandlung der Trägerschicht wird eine zuverlässige Verbindung der Klebmasse mit dem Band gewährleistet.



Hinweis

Haftvermittler sind teilweise über einen langen Zeitraum hinweg noch wirksam. Dadurch können die Grundierung mit Primer und die Verklebung auch zeitlich voneinander getrennt durchgeführt werden.

Wann ein Haftvermittler verwendet werden darf, ist den jeweiligen Datenblättern zu entnehmen. Um die Oberflächen nicht zu beschädigen, sollten die Datenblätter vor der Verwendung von Haftvermittler unbedingt aufmerksam gelesen werden.

Untergründe

STARK SAUGENDE UNTERGRÜNDE

Zur Gruppe der stark saugenden Untergründe zählen z. B. Porenbeton, Porenziegel und Kalksandstein.

UNTERSCHIEDLICH SAUGENDER UNTERGRUND

Zu dieser Gruppe zählt etwa Mischmauerwerk oder Wände, die aus kleinformatigen Kalksandsteinen gemauert sind. Bei diesen Wänden ist der Fugenanteil sehr hoch und es besteht ein stark unterschiedliches Saugverhalten im Bereich Mauerwerksfuge/Stein.



PU-Dichtstoff Primer

250 ml, Art.-Nr. 250 310 250/1 I, Art.-Nr. 250 310 1000

Gebrauchsfertiger Haftvermittler, mit dem saugende und nichtsaugende Untergründe vorbehandelt werden können

Merkmale/Anwendungsbereiche

PU-Dichtstoff Primer kann auf verschiedenen saugenden und nicht saugenden Untergründen (Beton, Aluminium, Holz, Glas, glasierte Fliesen, Kunststoffen) verwendet werden (ggf. Oberfläche zuvor anschleifen), um die Haftung von PU-Dichtstoffen zu verbessern. Verdichtet die Porosität von Materialien wie Holz oder Beton. Verringert bzw. verhindert Haftprobleme auch unter strengsten Bedingungen. Kann auch als Untergrund zwischen Dichtstoff und Farbe verwendet werden, um die Migration von Weichmachern zu verhindern.

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Die Untergründe müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein, sowie frei von anderen Verunreinigungen. Ein Abbürsten/Anschleifen des Untergrundes kann in seltenen Fällen nötig sein. Danach ist ein erneutes Reinigen des Untergrundes nötig. Lassen Sie die Untergründe nach dem Entfetten ausreichend ablüften. **Anwendung: PU-Dichtstoff Primer** vor Gebrauch gut schütteln bis sich der „Aktivator Ball“ bewegt. Es wird empfohlen, die Dose mind. 30 Sekunden vor Gebrauch zu schütteln. Den Behälter (Dose) sofort nach Gebrauch sorgfältig verschließen. **PU-Dichtstoff Primer** umgehend nach Öffnen der Dose verbrauchen. Tragen Sie **PU-Dichtstoff Primer** mit einem fusselfreien Pinsel oder einer Bürste auf, um eine homogene Schicht zu bekommen. Nach dem Trocknen (mind. 10–15 Minuten, max. 8 Stunden) den PU-Dichtstoff auftragen.

Verarbeitungstemperatur & Haltbarkeit

Verarbeitbar von +5° C bis +40° C, ungeöffnet 12 Monate haltbar



Sprühprimer

400 ml, Art.-Nr. 235 1 400

Sprühbarer Haftvermittler für poröse und saugende Untergründe

Merkmale/Anwendungsbereiche

TecLine Sprühprimer ist ein transparenter, filmbildender Haftvermittler mit hoher Sofortbindekraft und kurzer Abluftzeit. Der Sprühstrahl ist einstellbar. Geeignet für die Verarbeitung von ISO-Dicht-Bändern und anderen beko Klebebändern, für PUR, XPS, PIR, Mineralwolle, Isolierungsmaterialien, Polyurethan- und Faserstoffisolierungen, Schaumstoff (EPS), Beton, Holz, OSB-, Span- und MDF-Platten.

Verarbeitung

Die Oberflächen müssen fettfrei, trocken, sauber, staubfrei und haftfähig sein. Der Sprühkopf ist drehbar, wodurch sich der Sprühstrahl in drei Stärken einstellen lässt. Dose vor Gebrauch gut schütteln. Die Fläche aus einem Abstand von ca. 20 bis 25 cm einsprühen. Zwischen 2 und 5 Minuten je nach Material ablüften lassen (bei einem Fingertest muss sich der **TecLine Sprühprimer** trocken, aber noch schwach klebrig anfühlen). Anschließend das **beko Klebeband**, **beko Iso-Dicht-Band**, o.ä. kräftig auf die geprimerte Fläche aufpressen. Nach Gebrauch das Ventil über Kopf freisprühen. Vor jeder Anwendung sind Vorversuche durchzuführen.

Verarbeitungstemperatur & Haltbarkeit

Verarbeitbar ab -25° C bis max. +50° C (optimal von +15° C bis +25° C), ungeöffnet 24 Monate haltbar





Silicon Primer

100 ml, Art.-Nr. 224 100

Universell einsetzbarer Primer, mit dem saugende und nicht saugende Untergründe vorbehandelt werden können



Anwendungsbereiche

Vorbehandlung des Untergrundes bei Versiegelung mit Silikon-, Acryl-, Hybrid-, Polyurethan-Dichtmassen und Klebern

Verarbeitung

Es empfiehlt sich eine Grobreinigung des Untergrundes vorzunehmen. Lose Teile und Schmutz entfernen. Nichtsaugende Untergründe müssen mit einem in **Silicon Primer** getränktem nichtfasernden Lappen abgewischt werden. Bei saugenden Untergründen ist unser **Silicon Primer** mit einem sauberen Pinsel aufzutragen. Es ist darauf zu achten, dass sich auf dem Untergrund eine sichtbare, geschlossene Schicht ergibt. Verschmutzte Lappen/Pinsel austauschen. Verträglichkeit des Untergrundes mit dem **Silicon Primer** prüfen. Die Dichtungsmasse kann frühestens nach 15 Minuten, spätestens nach 60 Minuten aufgebracht werden.

Verarbeitungstemperatur & Haltbarkeit

Verarbeitbar von ca. -15° C bis +45° C, ungeöffnet 12 Monate haltbar bei kühler und trockener Lagerung

Tackcon Primer

250 ml, Art.-Nr. 240 310 250

Gebrauchsfertiger 1-K Haftvermittler, mit dem nicht saugende Untergründe vorbehandelt werden können

Merkmale/Anwendungsbereiche

Tackcon Primer kann auf verschiedenen nicht saugenden Untergründen (Beton, Aluminium, Holz, Glas, Kunststoffen) verwendet werden, um die Haftung von PU-Dichtstoffen zu verbessern. Verdichtet die Porosität von Materialien wie Holz oder Beton. Verringert oder verhindert Haftprobleme auch unter strengsten Bedingungen. Kann auch als Untergrund zwischen Dichtstoff und Farbe verwendet werden, um die Migration von Weichmachern zu verhindern.

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Die Untergründe müssen sauber, trocken, staubfrei und fettfrei sein, sowie frei von anderen Verunreinigungen. Es kann notwendig sein, den Untergrund vorher abzubürsten. Reinigen Sie den Untergrund erneut nach dem Abbürsten. Lassen Sie die Untergründe nach dem Entfetten ausreichend ablüften. Anwendung: **Tackcon Primer** vor Gebrauch gründlich schütteln bis sich der „Aktivator Ball“ bewegt. Es wird empfohlen, die Dose mind. 30 Sekunden vor Gebrauch zu schütteln. Den Behälter (Dose) sofort nach Gebrauch sorgfältig verschließen. **Tackcon Primer** umgehend nach Öffnen der Dose verwenden. Tragen Sie **Tackcon Primer** mit einem fusselfreien Pinsel oder einer Bürste auf um eine homogene Schicht zu bekommen. Nach der Ablüftezeit **Tackcon Superflex** innerhalb einer Stunde auftragen und den Anweisungen auf dem technischen Datenblatt folgen.

Verarbeitungstemperatur & Haltbarkeit

Verarbeitbar von +5° C bis +40° C, ungeöffnet 12 Monate haltbar



Gecko Primer

250 ml, Art.-Nr. 245 250

1-komponentiger Haftvermittler, der speziell zur Verbesserung der Haftung an Kunststoffen angewendet wird

Merkmale/Anwendungsbereiche

Gute Haftung an vielen Kunststoffen. Speziell für Polypropylen (PP)

Verarbeitung

Vor der Anwendung die Oberflächen mit beko Allclean von Fett, Staub und Schmutz befreien. Nach dem Ablüften des Reinigers die Oberflächen mit einem fusselfreien Tuch abreiben. Eine dünne Schicht beko Gecko Primer mit einem Pinsel auf das zu verklebende Kunststoffteil auftragen und mindestens 20 Minuten ablüften lassen. Die Bauteile mit dem beko Gecko Hybrid POP umgehend verkleben und die Abbindezeiten beachten! Den Kontakt mit der vorbehandelten Fläche vermeiden, da dies zu einer schlechteren Haftung führen kann. Die Dose ist vor Gebrauch zu schütteln und nach Verwendung wieder so schnell wie möglich zu verschließen. Prüfen Sie bitte vorher die Verträglichkeit von empfindlichen Materialien an nicht sichtbaren Stellen. Nicht geeignet für PE!

Verarbeitungstemperatur & Haltbarkeit

Verarbeitbar von +5° C bis +35° C, ungeöffnet 24 Monate haltbar (geöffnete Gebinde kurzfristig aufbrauchen).



Metallic-Flex Primer

100 ml, Art.-Nr. 247 305 100

Gebrauchsfertiger, nicht-filmbildender Haftvermittler für nicht saugende Untergründe

Merkmale/Anwendungsbereiche

Gute Haftung an Metallen wie Alu, Stahl, Edelstahl

Verarbeitung

Die Haftflächen müssen trocken und sauber sein. Abhängig von der Viskosität des Materials kann **Metallic-Flex Primer** mit Tuch, Pinsel, Lack- oder Auftragsrolle aufgetragen werden. **Metallic-Flex Primer** gleichmäßig auf den Untergrund auftragen und ablüften lassen. **Metallic-Flex Primer** darf nicht zu dick aufgebracht werden. Nach der Ablüftezeit den ausgewählten Kleb-/Dichtstoff ein- bzw. aufbringen.

Verarbeitungstemperatur & Haltbarkeit

Verarbeitbar von +5° C bis +30° C, ungeöffnet 12 Monate haltbar bei kühler und trockener Lagerung



FÜR JEDEN
UNTERGRUND
DER
PASSENDE!



Allbond Primer

15 ml, Art.-Nr. 261 1 15

15 ml im Schiebelister, Art.-Nr. 261 BV1 15

Für beste Haftung auf schwer verklebbaren Kunststoffen aus PP und PE

Merkmale/Anwendungsbereiche

Schnelle und einfache Anwendung. Größere Einsatzmöglichkeit von CA-Klebstoffen. Verbessert die Haftung von schwer verklebbaren Kunststoffen wie Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), PTFE und Thermoplasten.

Verarbeitung

Die zu verklebenden Oberflächen müssen frei von Staub, Öl, Fett oder anderen Verschmutzungen sein, um einen idealen Prozess sicher zu stellen. Nutzen Sie hierfür grundsätzlich einen geeigneten Reiniger. Halten Sie eine Abluftzeit von 2 – 3 Minuten ein, bevor Sie **Allbond Primer** applizieren. Tragen Sie eine dünne Schicht des **Allbond Primer** mittels Pinsel oder einem fusselfreien Tuch auf die zu verklebenden Oberflächen auf. Nun eine Abluftzeit von 1 – 2 Minuten einhalten. Klebstoff anwendungsbezogen auftragen und Teile zusammenfügen.

Verarbeitungstemperatur & Haltbarkeit

Verarbeitbar von +5° C bis + 30° C, ungeöffnet 12 Monate haltbar

Allclean Oberflächenreiniger

Art.-Nr. 266 120 xxxx

Oberflächenreiniger: ideale Vorbehandlung von Haftflächen, bevor ein Primer aufgetragen wird

Merkmale/Anwendungsbereiche

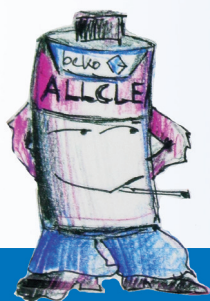
Schneller Fettlöser, sichere Reinigung, lüftet sehr schnell ab, hinterlässt keinen Ölfilm, starker Lösungseffekt, greift Materialien nicht an, entfernt schnell und sicher Teer, Öl, Kitt, Fette, Silicon, Klebstoff, Korrosionsschutzmittel usw., Zeitersparnis, anwendbar auf Kunststoffen, Metallen, Glas, lackierten Flächen usw., auch für Acryl verwendbar, entfernt überschüssigen, nicht ausgehärteten PU-Klebstoff (z. B. Allcon 10, Tackcon, Fibcon) von Oberflächen ohne zu schmieren, für die Entfernung der Klebstoffreste von Schutzfolien und Etiketten, auch auf Acrylbadewannen, entfernt problemlos Dichtmittelreste im Kfz- und Heizung-/Sanitär-Bereich, kann zum Säubern von Kabelenden verwendet werden (z. B. bei Schrupfmuffenmontage). Nicht für Leder, frisch lackierte Flächen und farbechte Textilien geeignet!

Verarbeitung

beko Allclean auf ein weiches und sauberes Tuch auftragen. Nicht auf gewachste oder frisch lackierte Flächen, bzw. auf Leder aufbringen. Die zu reinigenden Flächen mit leichtem Druck abwischen. Falls erforderlich die Reinigung wiederholen. Oberflächen auf Farbechtheit prüfen. Bei der Verarbeitung für ausreichende Belüftung sorgen.

Halbarkeit

Ungeöffnet 24 Monate haltbar



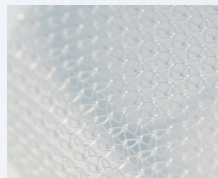
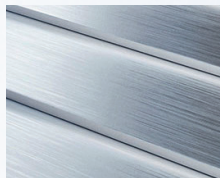
Inhalt	Art.-Nr.	VE
100 ml	266 120 0100	24
250 ml	266 120 0250	12
500 ml	266 120 0500	6
5 l	266 120 5000	1



Übersicht

FÜR JEDES
PRODUKT
DER
RICHTIGE!

beko Primer	beko Produkte
PU-Dichtstoff Primer 	
Sprühprimer 	
Silicon Primer 	
Tackcon Primer 	
Gecko Primer 	
Metallic-Flex Primer 	
Allbond Primer 	



beko GmbH | Rappenfeldstraße 5 | DE-86653 Monheim
T+49 (0) 90 91 / 9 08 98 - 0 | F+49 (0) 90 91 / 9 08 98 - 29 | info@beko-group.com

www.beko-group.com