



Hält Lebensmittel saftig und hydriert

Die Kühl-Gefrierkombi TwinTech® No Frost hält Lebensmittel 60 % saftiger als Geräte mit nur einem Evaporator. Ihr duales Kühlsystem hält die ideale Luftfeuchtigkeit aufrecht und verhindert das Austrocknen der Lebensmittel. Es sorgt auch dafür, dass Sie Ihr Gerät nie wieder abtauen müssen.

Einbau-Kühl-Gefrierkombination / Gefrierteil unten / 189,4 x 56 cm / Schlepptür / E

Produktvorteile & Ausstattung



TwinTech® No Frost - food kept hydrated and juicy

TwinTech® No Frost has an advanced dual cooling system for the fridge and freezer. This technology ensures the freezer stays frost-free and the fridge humidity optimal, preventing the food from drying out.



Wir setzen Akzente – einzigartige Kühl-Gefrierkombination mit recyceltem Kunststoff

Wir stellen Ihnen unsere einzigartige Kühl-Gefrierkombination mit Innenauskleidung aus 70 % recyceltem Kunststoff vor. Das Plastik entsorgter Kühlschränke wird im Sinne der Müllreduktion in einer Kreislaufwirtschaft für neue verarbeitet.

* Das Material der Innenauskleidung besteht zu 70 % aus recyceltem Kunststoff, insgesamt sind das 13 % des gesamten im Kühlschrank verbauten Plastiks.

Dank MultiFlow gehören versehentlich gefrorene Lebensmittel der Vergangenheit an

Ihre Lebensmittel sind mit MultiFlow gut aufgehoben und trocknen nicht aus. Die Temperatur und Luftfeuchtigkeit bleiben konstant, Anfrieren an der Rückwand ist nicht gegeben. Ihr Essen bleibt bis zum nächsten Einkauf einwandfrei.



Delicate ingredients protected, with the ExtraChill drawer

Protect the quality, taste and freshness of cold cuts and cheese in the ExtraChill drawer. The drawer maintains a lower temperature than the rest of the fridge, with an active circulation of cold air.



Anpassbare Lagerung mit CustomFlex®

CustomFlex® gibt Ihnen die Freiheit, den Platz in Ihrem Kühlschrank individuell anzupassen. Die Innenseite der Tür ist mit verschiebbaren Behältern in unterschiedlichen Größen ausgestattet, sodass Sie den Platz an Ihre Bedürfnisse anpassen können. Die Behälter sind sogar herausnehmbar, sodass Sie



- Kühl-Gefrierkombination mit Kühlraum-Innenbeleuchtung: integrierte LED Beleuchtung
- 1894 mm Nischenhöhe
- 10 Jahre Garantie auf den Kompressor (bei Registrierung)
- Recycelter Innenraum aus 70% recyceltem Kunststoff
- CustomFlex® - unser einzigartiges flexibles Türablagensystem
- ExtraChill Schublade – Ideal zur Lagerung von Fisch, Fleisch und Käse
- NoFrost-Technik im Gefrierraum – nie mehr abtauen
- 360°Cooling-Technologie für gleichmäßige Kühlung und Temperaturverteilung im Kühlraum
- Obst- und Gemüseschubladen: 1
- Gefrierschubladen: 3,
- Vollautomatisches Abtauen im Kühlraum
- Türanschlag rechts, wechselbar
- Schlepptür-Technik
- Elektronische Temperaturregelung
- Schnellgefrierfunktion Fast Freeze
- optischer, akustischer Tür-Offen-Alarm
- Höhenverstellbare Glasablagen: 2 vollständige Abstellböden, 1 FlexiShelf und 1 Flaschenablage

Technische Daten

PNC	925 954 001	Nettogewicht (kg)	64
EAN-Nummer	7333394026725	Verpackung, Höhe (mm)	1950
EPREL Registrierungscode	1637539	Verpackung, Breite (mm)	590
Energieeffizienzklasse	E	Verpackung, Tiefe (mm)	600
Jährlicher Energieverbrauch in kWh	215		
Gesamtnutzzinhalt (Liter)	269		
Gesamtnutzzinhalt Kühlfächer (Liter)	207		
Gesamtnutzzinhalt ****-Tiefkühlfächer (Liter)	62.4		
Luftschallemissionsklasse	C		
Luftschallemission in dB(A) re 1 pW	37		
Gefriervermögen (kg/24Std.)	5		
Lagerzeit bei Störung (Std.)	10		
Klimaklasse	SN-N-ST-T		
Gerätehöhe (mm)	1884		
Gerätebreite (mm)	546		
Gerätetiefe (mm)	549		
Einbauhöhe (mm)	1894		
Einbaubreite (mm)	560		
Einbautiefe (mm)	550		
Farbe	Weiß		
Anschlusswert (Watt)	120		
Frequenz (Hz)	50		
Kabellänge (m)	2,4		
Bruttogewicht (kg)	66		

