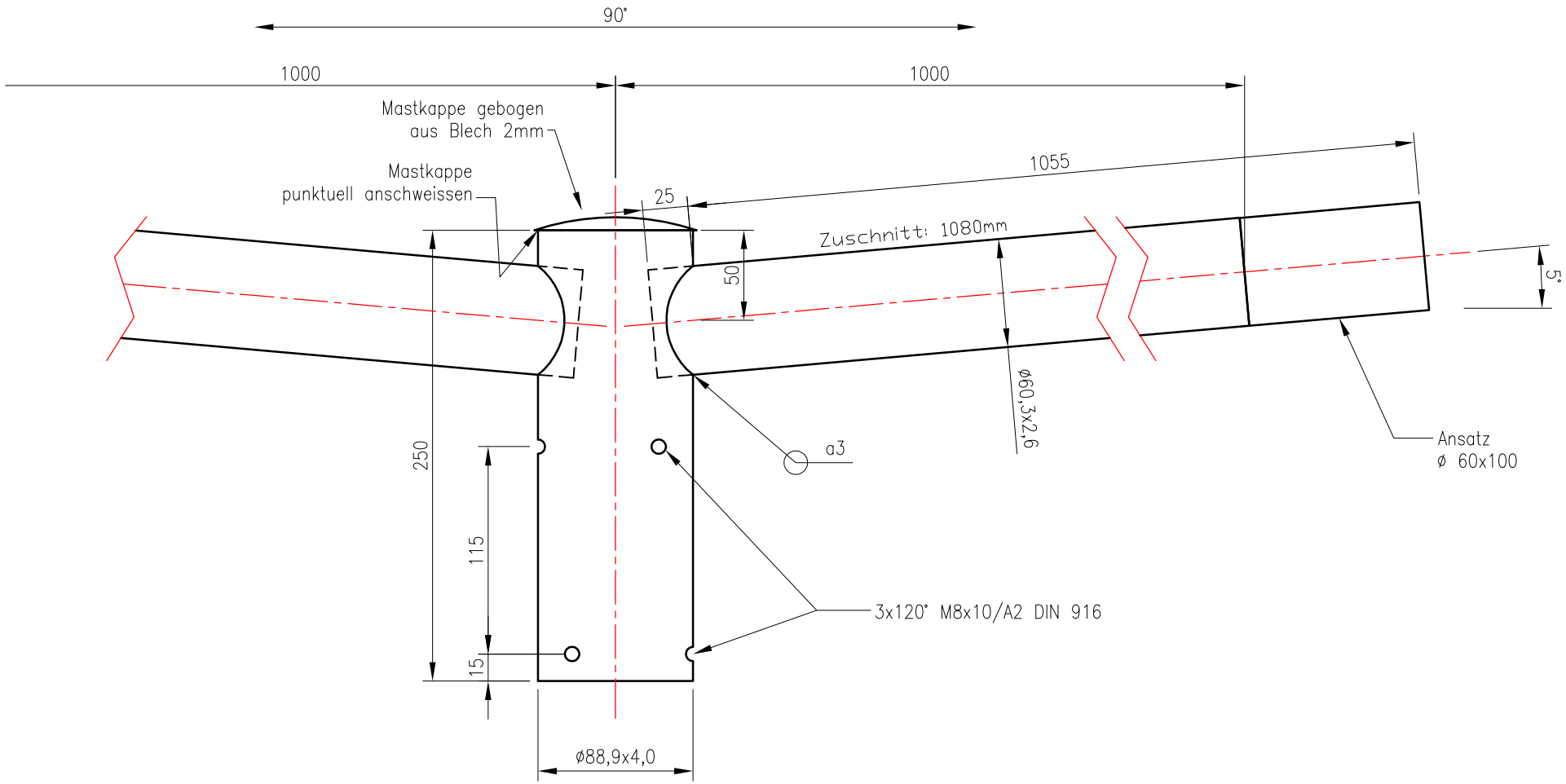

WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER TOLERANZEN: Allg. toleranzen DIN ISO 2768-C EN ISO 13920-BG EN 40	OBERFLÄCHENGÜTE: Feuerverzinkung lt. ÖNORM EN ISO 1461				ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN	Nicht gekennzeichnete Schweißnähte a= 3mm FONATSCH
	NAME	SIGNATUR	DATUM			BENENNUNG: Mastaufsatz Type AS2-76-10E/90°
GEZEICHNET	Frühauf		03.11.2014			
GEPRÜFT						
GENEHMIGT	Meissner		03.11.2014			
ÄNDERUNGEN	Neuanlage	Version 1	03.11.2014			
				WERKSTOFF: S235 JRH		ZEICHNUNGSNR. WALZ-076-10E-0002 A4
				GEWICHT: 10,6 kg		MASSSTAB: 1:25 BLATT 1 VON 1

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift, Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich FONATSCH vorbehalten.