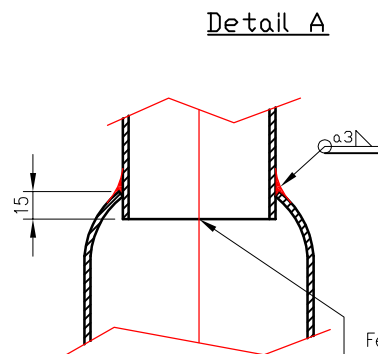
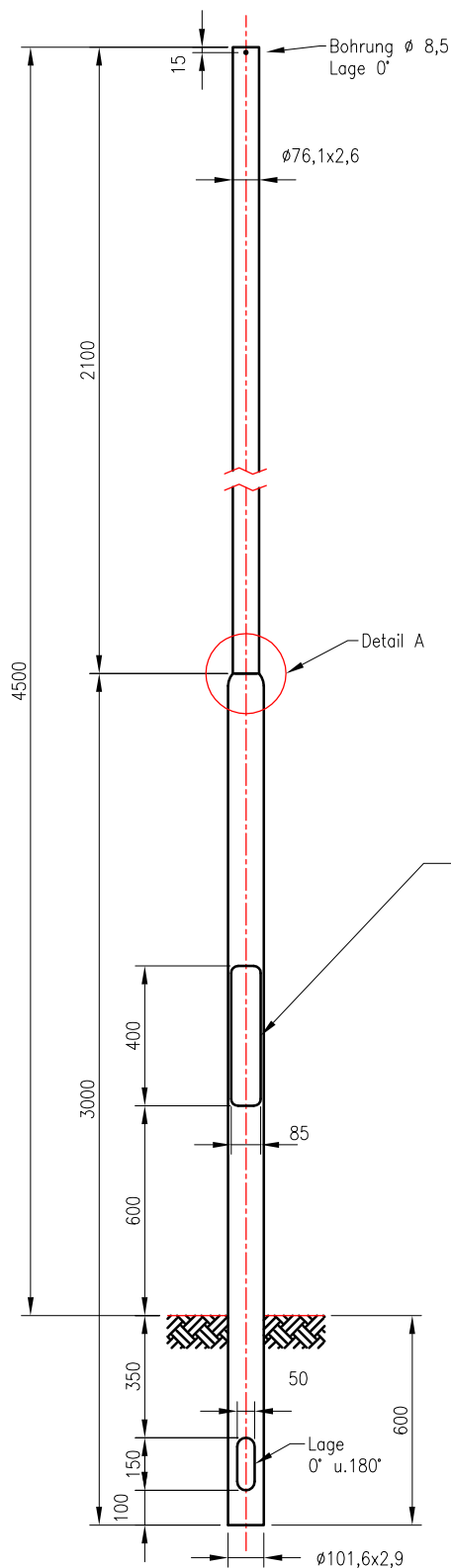




Fehl.- und unverzinkte Stellen im Mastinneren nach dem Verzinken mit Kaltzinkfarbe nachbessern

WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER TOLERANZEN: Allg. toleranzen DIN ISO 2768-C EN ISO 13920-BG EN 40			OBERFLÄCHENGÜTE: Feuerverzinkung lt. ÖNORM EN ISO 1461			ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		Nicht gekennzeichnete Schweißnähte a= 3mm	
								FONATSCH	
	NAME	SIGNATUR	DATUM				BENENNUNG: Mast zyl. abges. LPH 4,5m Type 045-76		
GEZEICHNET	Frühau		20.11.2014						
GEPROFT									
GENEHMIGT	Meissner		20.11.2014						
ÄNDERUNGEN	Neuanlage	Version 1	20.11.2014				ZEICHNUNGSNR. GMZA-045-076-E001		
				WERKSTOFF: S235 JRH					
				GEWICHT: 32,0 kg			MASSSTAB: 1:25		BLATT 1 VON 1
Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift, Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich FONATSCH vorbehalten									

A4

BLATT 1 VON 1