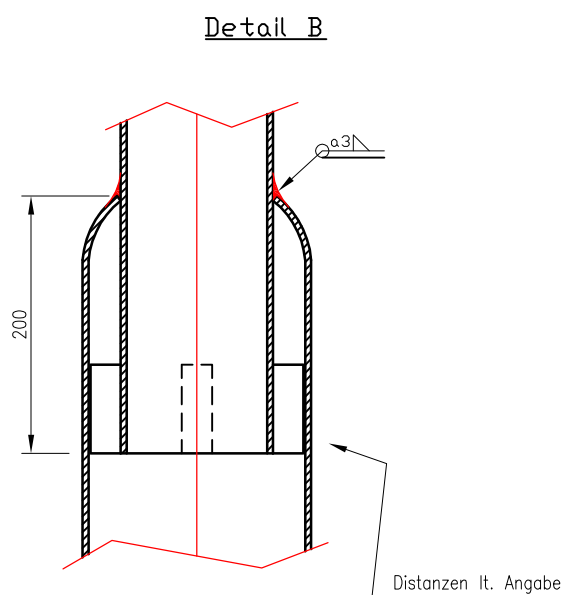
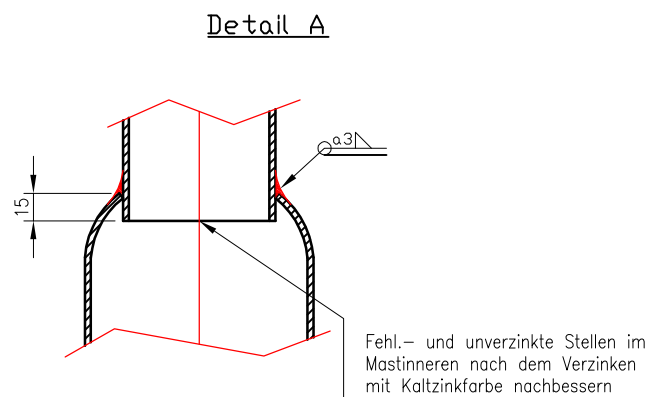
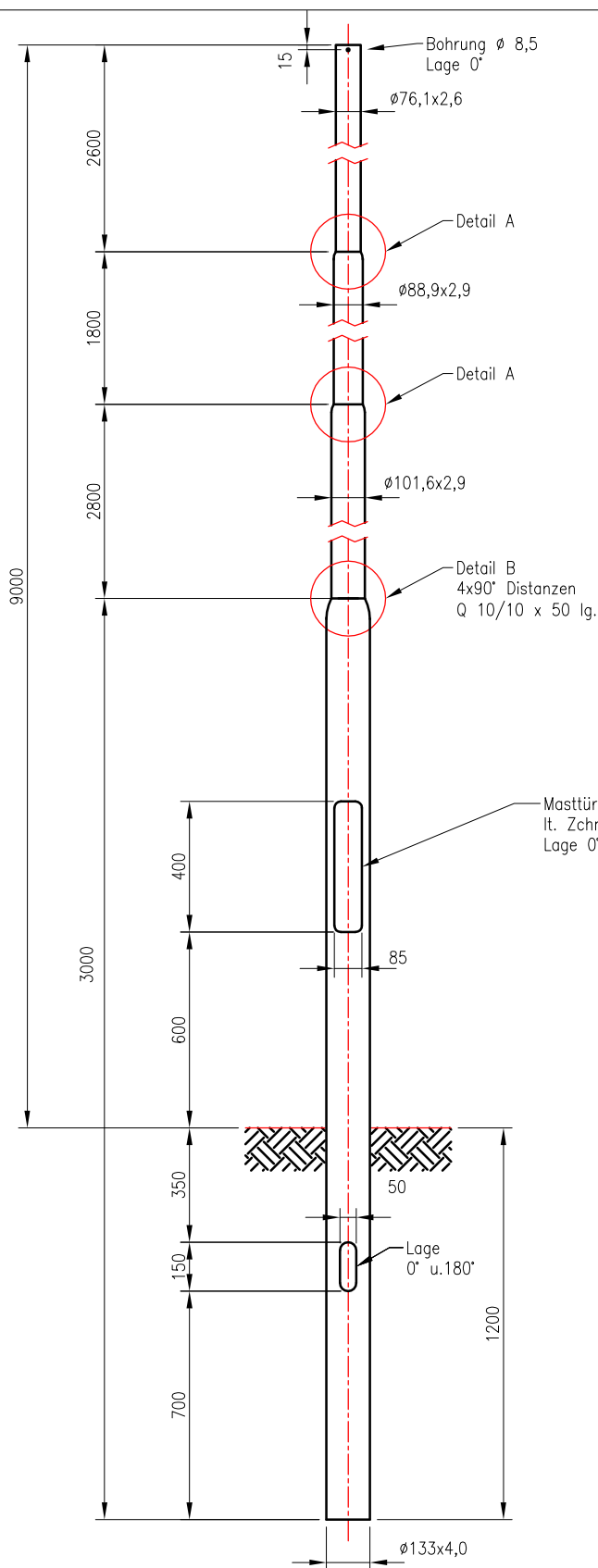




WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER TOLERANZEN:		OBERFLÄCHENGÜTE: Feuerverzinkung lt. ÖNORM EN ISO 1461		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		Nicht gekennzeichnete Schweißnähte a = 3mm	
Allg. toleranzen DIN ISO 2768-C EN ISO 13920-BG EN 40						FONATSCH	
GEZEICHNET	Frühauf	SIGNATUR	DATUM			BENENNUNG: Mast zyl. abges. LPH 9,0m Type 090-76	
GEPRÜFT						ZEICHNUNGSNR. GMZA-090-076-E001	
GENEHMIGT	Meissner					A4	
ÄNDERUNGEN	Neuanlage	Version 1	20.11.2014			MASSSTAB: 1:25	
				WERKSTOFF: S235 JRH		BLATT 1 VON 1	
				GEWICHT: 90,2 kg		Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift, Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich FONATSCH vorbehalten.	