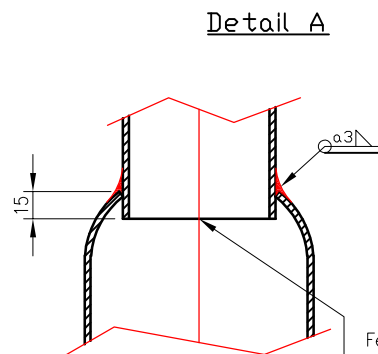
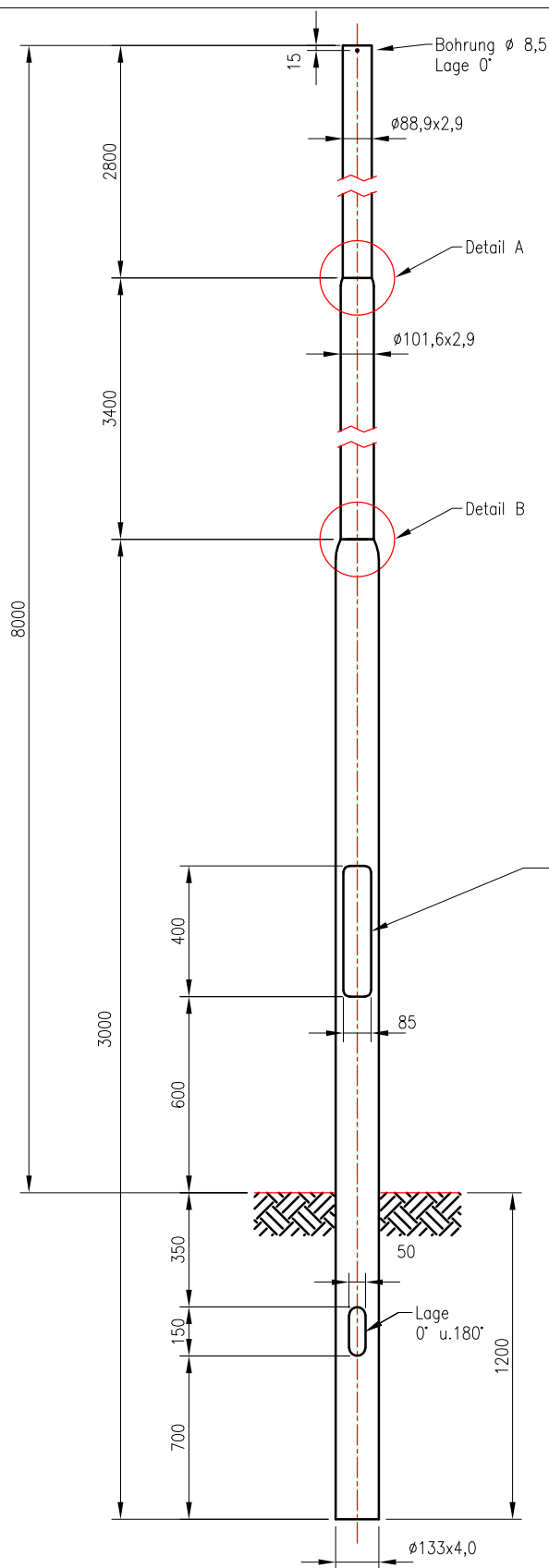
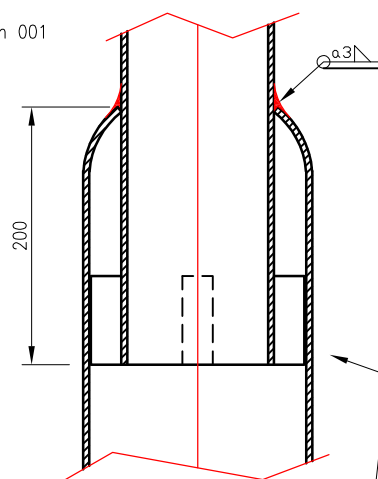




Fehl- und unverzinkte Stellen im Mastinneren nach dem Verzinken mit Kaltzinkfarbe nachbessern

Detail B



Distanzen lt. Angabe

WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER TOLERANZEN: Allg. toleranzen DIN ISO 2768-C EN ISO 13920-BG EN 40		OBERFLÄCHENGÜTE: Feuerverzinkung lt. ÖNORM EN ISO 1461		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		Nicht gekennzeichnete Schweißnähte a= 3mm	
						FONATSCH	
	NAME	SIGNATUR	DATUM			BENENNUNG: Mast zyl. abges. LPH 8,0m Type 080-89	
GEZEICHNET	Frühau		20.11.2014				
GEPROFT							
GENEHMIGT	Meissner		20.11.2014				
ÄNDERUNGEN	Neuanlage	Version 1	20.11.2014				
				WERKSTOFF:		ZEICHNUNGSNR. GMZA-080-089-E001	
				S235 JRH			
				GEWICHT: 81,7 kg		A4	
				MASSSTAB: 1:25		BLATT 1 VON 1	
Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift, Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich FONATSCH vorbehalten							

A4

BLATT 1 VON 1