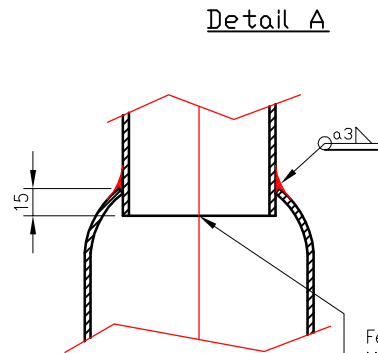
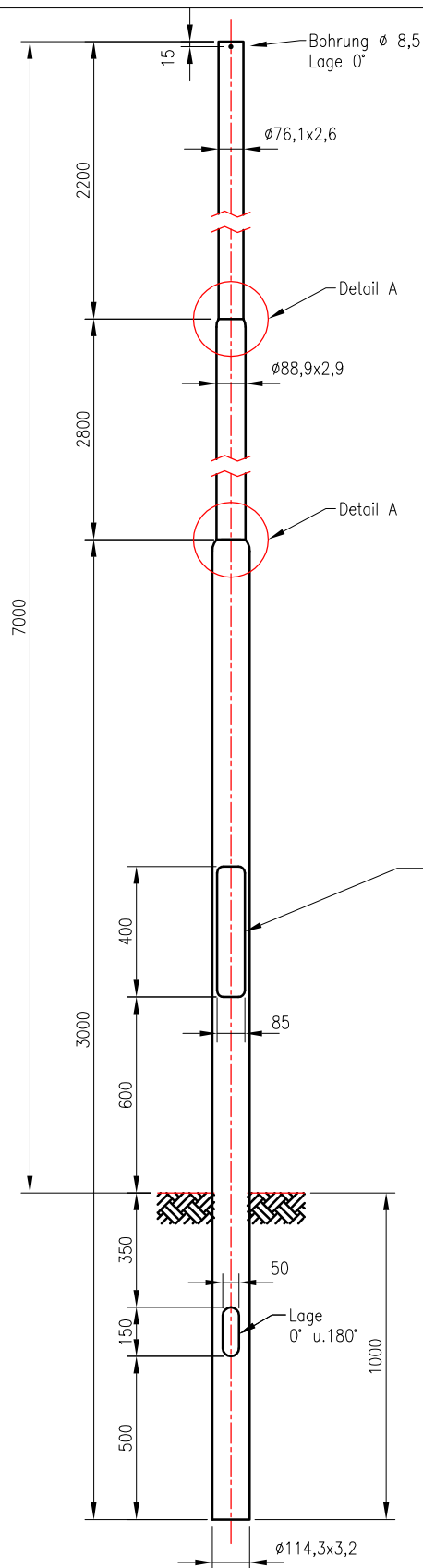




Fehl.- und unverzinkte Stellen im Mastinneren nach dem Verzinken mit Kaltzinkfarbe nachbessern

WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER			OBERFLÄCHENGÜTE: Feuerverzinkung lt. ÖNORM EN ISO 1461			ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN			Nicht gekennzeichnete Schweißnähte a= 3mm		
TOLERANZEN: Allg. toleranzen DIN ISO 2768-C EN ISO 13920-BG EN 40			FONATSCH								
NAME		SIGNATUR		DATUM						BENENNUNG:	
GEZEICHNET		Frühaufl		20.11.2014						Mast zyl. abges. LPH 7,0m Type 070-76	
GEPROBT											
GENEHMIGT		Meissner		20.11.2014							
ÄNDERUNGEN		Neuanlage		Version 1		20.11.2014					
						WERKSTOFF:			ZEICHNUNGSNR.		
						S235 JRH			GMZA-070-076-E001		
									A4		
						GEWICHT: 57,9 kg			MASSSTAB: 1:25		
									BLATT 1 VON 1		
Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift, Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich FONATSCH vorbehalten											

A4

BLATT 1 VON 1