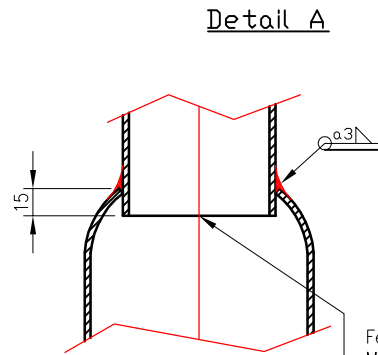
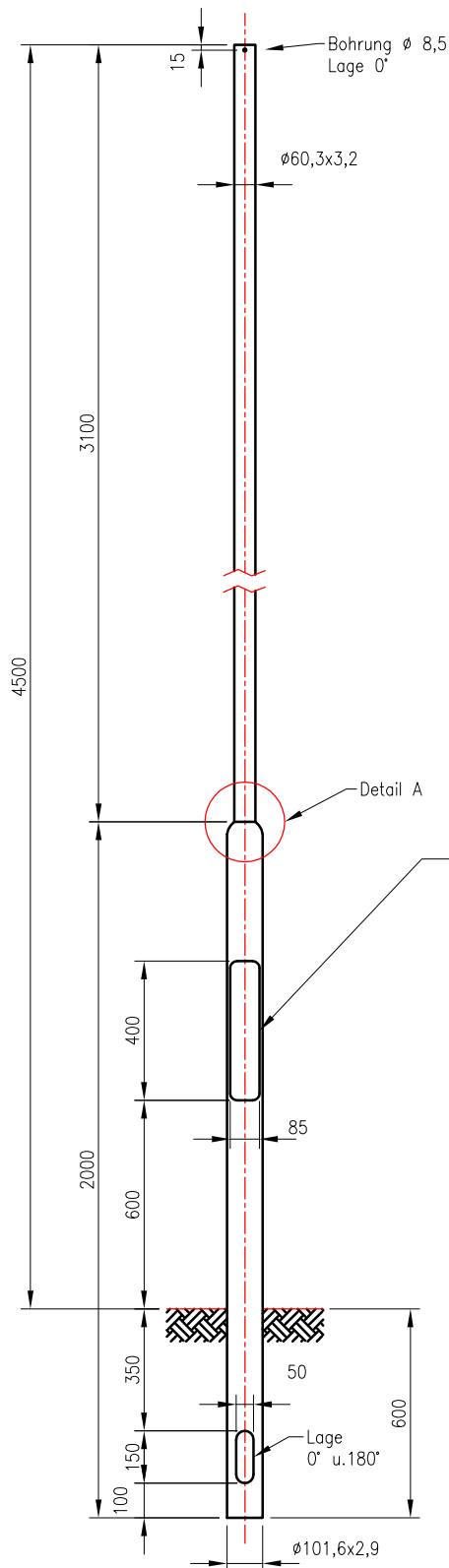




Fehl.- und unverzinkte Stellen im Mastinneren nach dem Verzinken mit Kaltzinkfarbe nachbessern

WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER			OBERFLÄCHENGÜTE: Feuerverzinkung lt. ÖNORM EN ISO 1461			ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		Nicht gekennzeichnete Schweißnähte a= 3mm	
TOLERANZEN: Allg. toleranzen DIN ISO 2768-C EN ISO 13920-BG EN 40			FONATSCH						
	NAME	SIGNATUR	DATUM			BENENNUNG:			
GEZEICHNET	Frühau		20.11.2014			Mast zyl. abges. LPH 4,5m Type 045-60			
GEPROFT									
GENEHMIGT	Meissner		20.11.2014						
ÄNDERUNGEN	Neuanlage	Version 1	20.11.2014						
				WERKSTOFF:			ZEICHNUNGSNR.		A4
				S235 JRH			GMZA-045-060-E001		
				GEWICHT: 29,6 kg			MASSSTAB: 1:25		BLATT 1 VON 1
Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift, Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich FONATSCH vorbehalten									

A4

BLATT 1 VON 1