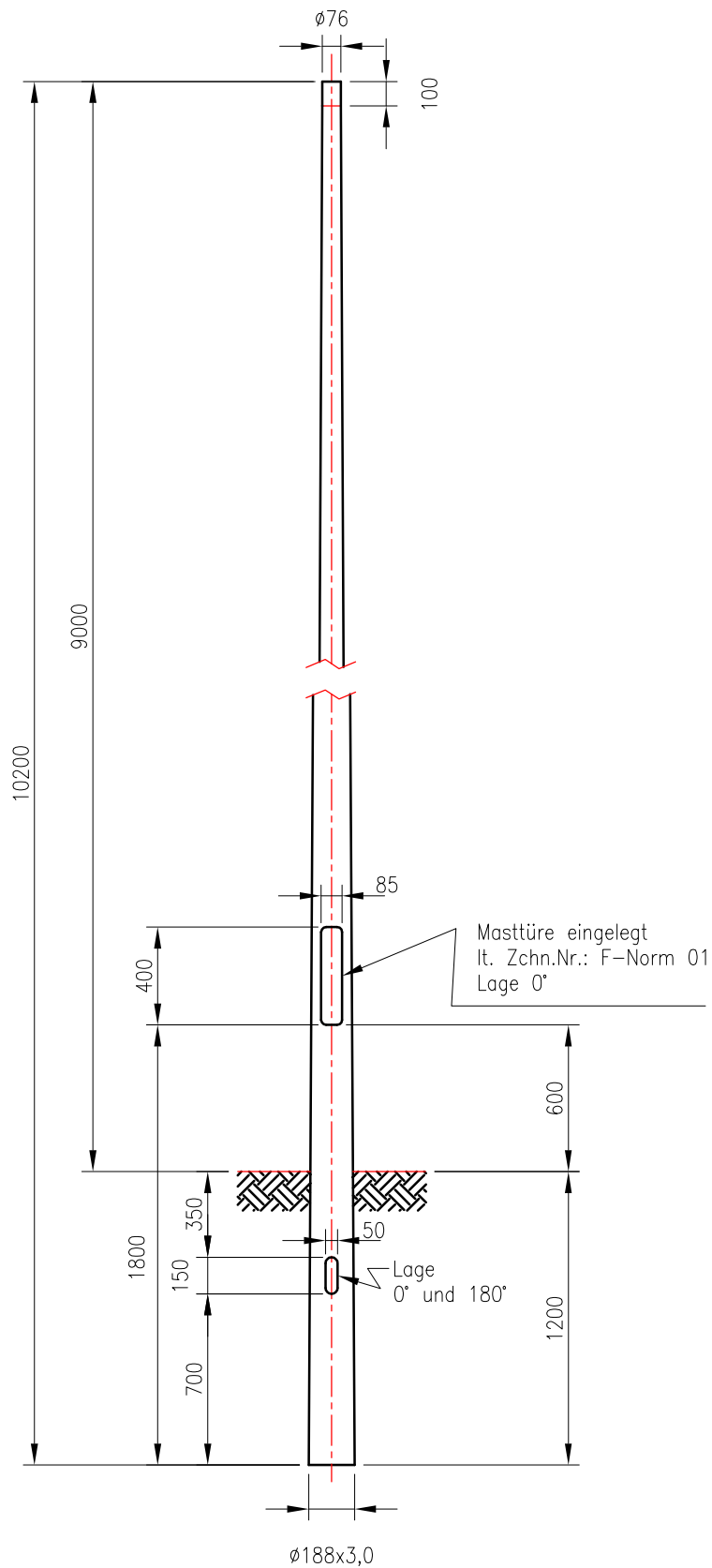


WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER			ÖBERFLÄCHENGÜTE: Feuerverzinkung lt. ÖNORM EN ISO 1461			ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN			Nicht gekennzeichnete Schweißnähte a= 3mm		
TOLERANZEN: Allg. toleranzen DIN ISO 2768-C EN ISO 13920-BG EN 40			FONATSCH								
	NAME	SIGNATUR	DATUM				BENENNUNG:				
GEZEICHNET	Frühau		03.11.2014				Mast konisch LPH 9,0m Type K090-76				
GEPROFT											
GENEHMIGT	Meissner		03.11.2014								
ÄNDERUNGEN	Neuanlage	Version 1	03.11.2014								
				WERKSTOFF: S235 JRH			ZEICHNUNGSNR. GMKE-090-076-E001			A4	
				GEWICHT: 99,0 kg			MASSSTAB:			BLATT 1 VON 1	
Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift, Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich FONATSCH vorbehalten											